

COREMA®

再生&混炼 一气呵成

CHOOSE THE NUMBER ONE.

COREMA®

为回收原料量身定制增值 塑料再生方案

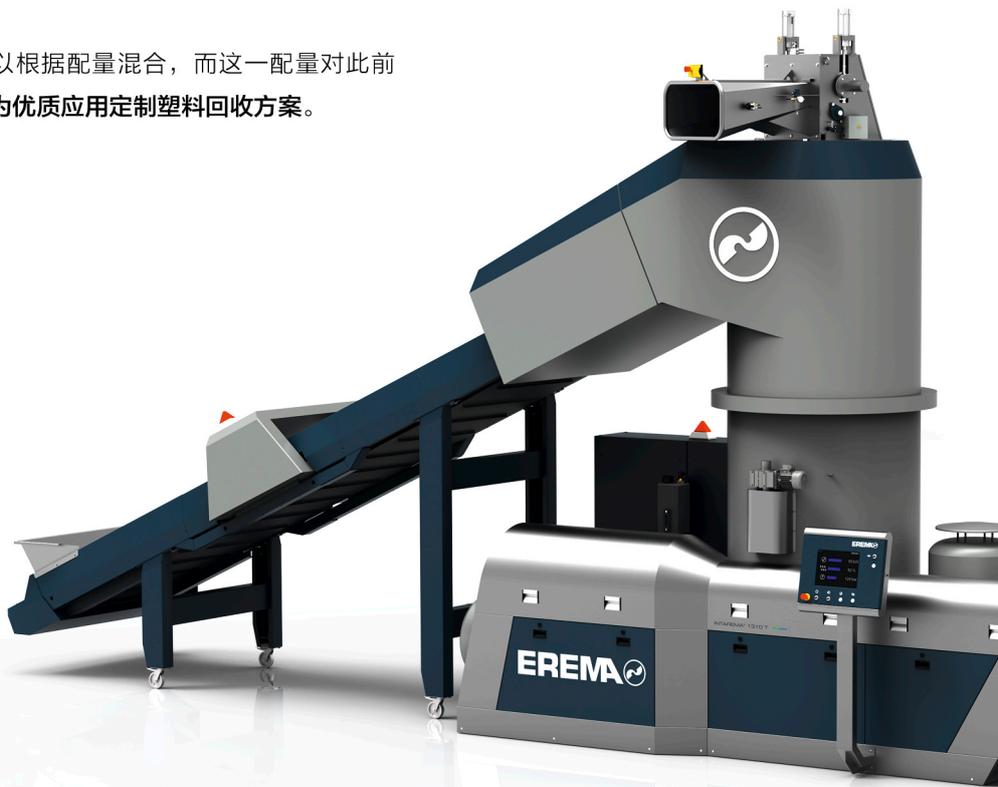
不论是工业生产废料还是消费后塑料，材料质量的波动不可避免，这常常限制了终端产品的可回收量。解决这一问题的办法便是进行**回收系统升级**，即将回收和混炼工序相结合，使您能根据需求优化配置精度。

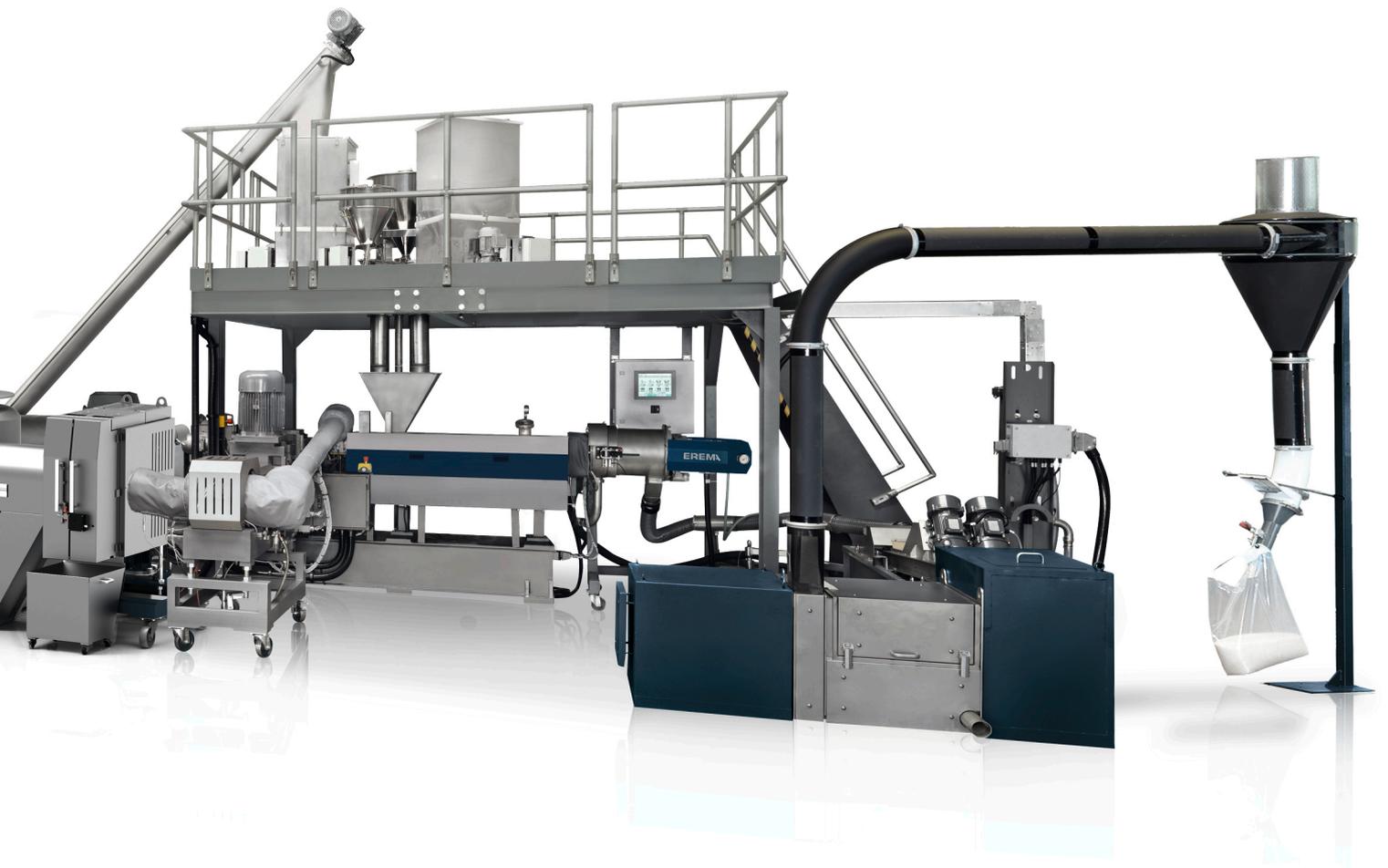
COREMA®首次将回收与混炼优势结合于一个系统中，利用成熟稳健的EREMA技术将再生原材料（如PP无纺布、PE边缘料、PA纤维材料等）转化为过滤熔体，之后熔体直接进入同向旋转的双螺杆挤出机中。凭借其优异的混合与排气性能，系统此部位能够处理所有的混炼工序。

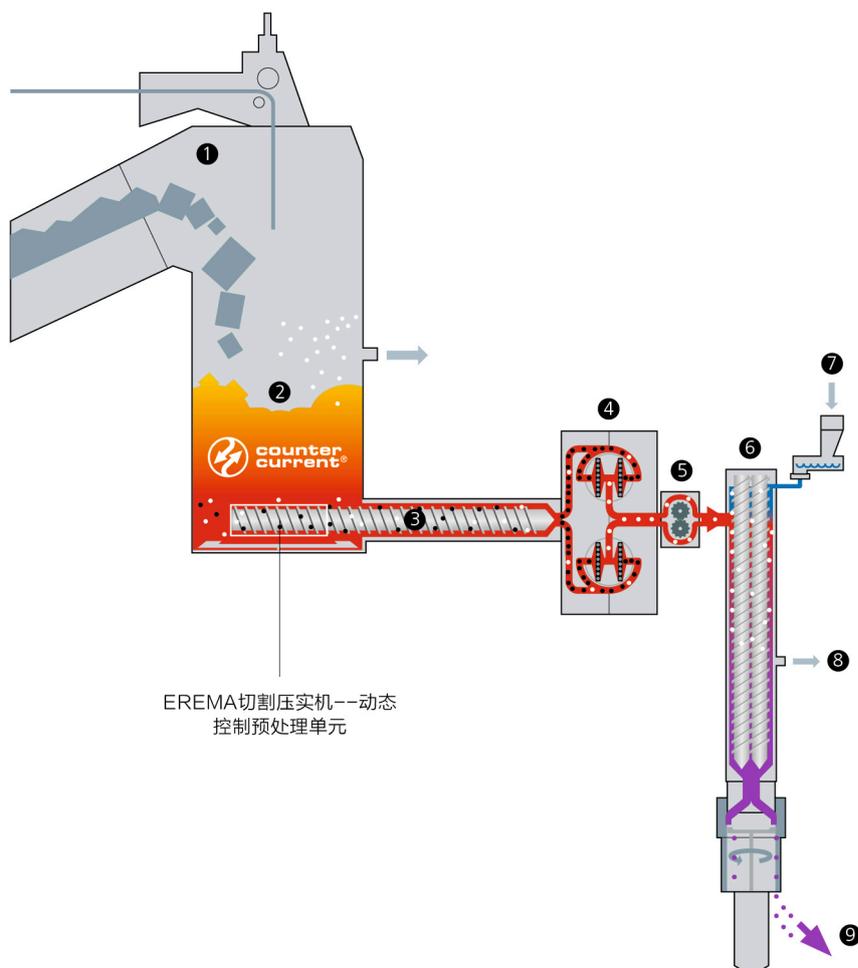
除了添加各种**添加剂**，**填料和增强剂**同样可以根据配量混合，而这一配量对此前EREMA技术进行了大幅优化。由此，我们可为**优质应用定制塑料回收方案**。

ecoSAVE®

- **降低特定能耗** 具备完整的特性设计和工艺流程包
- **降低生产成本** 通过优化的控制技术和高品质节能部件（如高性能电机）实现。
- 此外，操作屏上可无间断显示实时**能耗数据**，如此，您可采取特定措施以优化能源消耗。
- **降低CO₂ 排放量**——对环境保护具有重要贡献







工作原理

送料①根据客户需求自动进行。在专利注册的**切割压实机②**中，物料先经过切割、混合、加热、烘干、排气、压实和缓冲。

接着，预先经过压实的高温物料不断填充入切向相连的挤出机。在**挤出机螺杆③**中，物料进行塑化、均匀化，通过**全自动自清洗过滤④**进行过滤。

随后，准备就绪的清洁熔体通过**熔体泵⑤**直接进入同向相连的**双螺杆挤出机⑥**。凭借其优异的混合与排气性能，这部分可灵活运作可以处理所有的混炼任务。

除了添加各种**添加剂⑦**之外，还可以混合大量**填料和增强剂⑦**。在**排气区⑧**，复合熔体经过排气后将流入**后端⑨**（例如 EREMA 切粒系统的切粒模头）中去。

② 切割压实机的技术核心

动态控制预处理单元。终端产品质量始终如一。



切割



均匀化



加热



干燥



压实



缓冲



配量



技术优势

- 可利用回收原料种类繁多，这归功于专利注册的EREMA大型切割压实机和Counter Current 技术
- 成熟稳健的 EREMA 技术生产质量稳定的过滤熔体
- 最小热应力，通过设定短暂的停留时间，使熔体在双螺杆混合挤出机中直接配量得以实现。
- 通过中央用户界面控制整个系统
- 成熟可靠的EREMA排气技术，利用EREMA 切割压实机和挤出机排气装置实现。

成本优势

- 因原料价值低廉而增大了附加值(例如PP无纺布，PE裁边，PA纤维等)
- 极低的运营成本和特定能耗。通过直接对过滤熔体配量，一步到位。无需中间冷却便可实现
- 模块化系统概念为相应程序作出最佳调整
- 可靠的生产过程，得益于Counter Current 技术和稳健的设计
- ecoSAVE®可减少高达10%的能耗，进而减少生产成本和CO₂ 排放量
- 结构紧凑，节省空间

COREMA®回收升级

EREMA® 回收

EREMA切割压实机：切割、混合、预加热、干燥、排气、压实、缓冲

EREMA再生挤出机：塑化，均匀化

EREMA熔体过滤：全自动自清洗



原料回收的实例

混炼

双螺杆混炼挤出机：

- 将不同添加剂、填料和增强剂相混合，例如高达80%的CaCO₃，50%的玻璃纤维，色母料等
- 排气



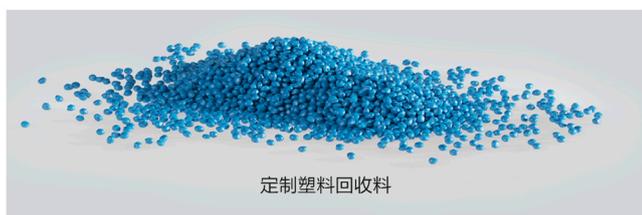
适用于混合的添加剂、填充剂和增强剂实例

整台设备只需一个控制系统

EREMA® 切粒

EREMA 造粒系统:

- 获得始终如一的粒料



COREMA® 技术数据

COREMA®系统可以根据回收应用和规格在各种版本中配置
300公斤/小时到4000公斤/小时不等的产量。

型号	产量 公斤/小时*
COREMA 1108 T 50	回收PP 无纺布、混炼合金材料和矿物填料（如三元乙丙橡胶和滑石） 最大产出：500
COREMA 1514 T 65	回收PA 纤维和混炼增强剂（如玻璃纤维） 最大产出：1000
COREMA 1721 T 96	回收PE 薄膜和混炼矿物填料(例如CaCO3) 大于3000

*取决于聚合物的材料性质（含水量，印刷油墨，污染程度等）、填充/增强剂的类型和性质以及填充程度

The specialists in plastic recycling systems.

总部&制造基地

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Phone:+43 (0)732/31 90-0 / Fax:-23
erema@erema.at / www.erema.at

子公司

3S
SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN
Bearbeitungsges.m.b.H
Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria
Phone:+43 (0)7613/5004 / Fax:-5005
office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road – Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Phone:+1 978 356-3771 / Fax:-9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009&1113 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China
(200122)
Phone:+86 21 6876 0062, -6204 / Fax:-6203
erema@erema.com.cn / www.erema.com

您还有疑问?

我们很乐意为您解答!

您身边的EREMA区域顾问很乐意与您取得联系, 为您解答疑惑。若您希望送料测试, 或希望参观设备演示, 我们竭诚邀请您来到奥地利林茨EREMA客户中心。请就此与我们联系并约定时间。

我们在总部期待您的到来!

我们的全球代理机构, 请参见 www.erema.at

保留技术更改权。
©EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

COREMA®

再生&混炼 一气呵成

中文版