



DD UND AIR FLUSH MODULE

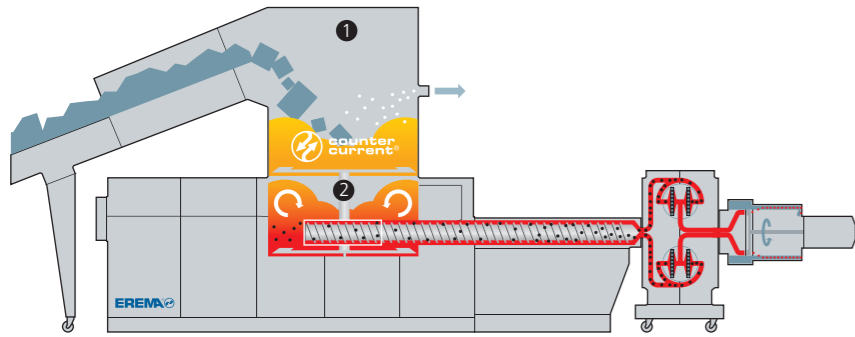
Innovative und patentierte Zusatztechnologien
für die EREMA Preconditioning Unit

CHOOSE THE NUMBER ONE.

DD – Double Disc

Perfekte Extrusionsvorbereitung von Materialien mit bis zu 12% Restfeuchtigkeit.

Gewaschene Post Consumer Abfälle und BOPET Produktionsabfälle haben eines gemeinsam – Feuchtigkeit. Können es bei den gewaschenen Fraktionen bis zu 12% Feuchte sein, so sind es bei BOPET minimale innere bzw. oberflächliche Feuchtwerte. Dennoch kommt es dadurch zu negativen Beschickungs- und Verarbeitungseinflüssen im Extruder wie schwankenden Ausstoßleistungen, ungleichmäßiger Aufschmelzung, Schädigung des Materials und damit zu reduzierter Produktqualität. **Patentiert Technologien wie Double Disc und Air Flush Module von EREMA eliminieren negative Einflüsse auf den Extruder und sorgen für eine hohe Materialgüte sowie eine große Verarbeitungsbandbreite.**

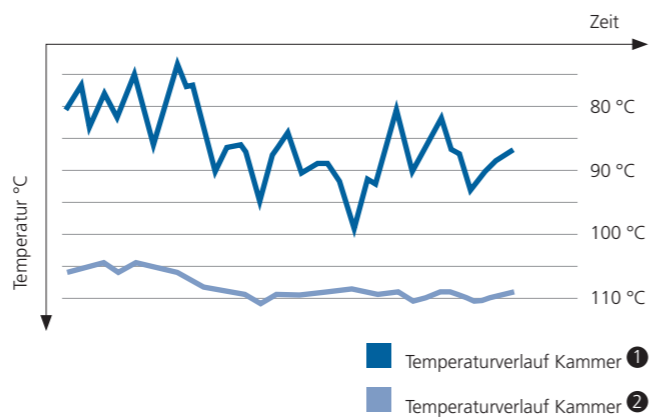


Funktionsweise

Durch die Anordnung einer zweiten Scheibe in der EREMA Preconditioning Unit erfolgt eine räumliche **Trennung in Kammer 1 und Kammer 2**. Die **Materialvorbereitung** (zerkleinern, mischen, erwärmen, trocknen und vorverdichten)

erfolgt in Kammer 1. Die **Beschickung des Extruders** (Pufferung des vorbehandelten Materials) erfolgt aus Kammer 2.

Temperaturverlauf in der Preconditioning Unit mit DD Technologie

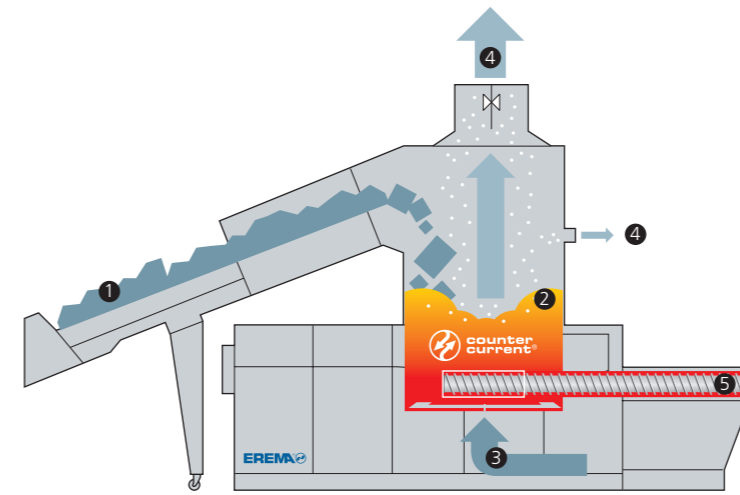


Einzigartige Qualität bei BOPET

- Bei der Aufbereitung von BOPET entfällt die Entgasungszone des Extruders durch Einsatz der DD Technologie
- Bessere Farbwerte und die Reduktion von Gelen erhöhen deutlich die Rückführquote in den Produktionsprozess
- Reduzierte Investitions- und Wartungskosten durch höhere Durchsatzleistung

Air Flush Module

Effiziente Eliminierung der Dämpfe aus der Preconditioning Unit bei der Vortrocknung restfeuchter Materialien.



Funktionsweise

Die **Beschickung 1** erfolgt mit Material, welches eine hohe Restfeuchtigkeit aufweist. In der **Preconditioning Unit 2** wird das Material zerkleinert, gemischt, erwärmt, getrocknet, vorverdichtet und gespeichert. Die Herausforderung bei diesem Prozess ist die **Abführung des entstehenden großen Dampfolumens**. Ein kontinuierlicher Luftstrom des

Air Flush Module 3 durchspült das Material in der Preconditioning Unit. Das verdampfende Wasser wird mit dem unterstützenden Luftstrom rasch und effektiv über eine **Ab-saugung 4** aus der Preconditioning Unit entfernt. Der direkt **tangential angeschlossene Extruder 5** wird kontinuierlich mit dem höchst effizient vorgetrockneten Material befüllt.

Vorteile von DD und Air Flush Module

- **Qualitativ hochwertiges Endprodukt** bei der Verarbeitung von Material mit hoher Restfeuchte von bis zu 12%, z.B. gewaschenen Post Consumer Folienabfällen
- **Optimale Aufbereitung von BOPET** mittels DD Technologie
- **Steigerung der Durchsatzleistung** durch gleichmäßige Beschickung mit homogenem Material
- **Geringerer Energiebedarf durch effiziente Vortrocknung**
- **Gesteigerte Maschinenlebensdauer** und geringere Wartungskosten
- **Nachrüstbarkeit bei nahezu allen EREMA Anlagen** gegeben

Hauptsitz & Produktion

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / 4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0
erema@erema.at / www.erema.com

**Unsere weltweiten Tochterunternehmen
und Vertretungen finden Sie auf
www.erema.com**

Technische Änderungen vorbehalten.
© EREMA Engineering Recycling Maschinen
und Anlagen Ges.m.b.H.



09/22

[https://www.erema.com/de/
download_center/](https://www.erema.com/de/download_center/)