



INTAREMA® T, TE

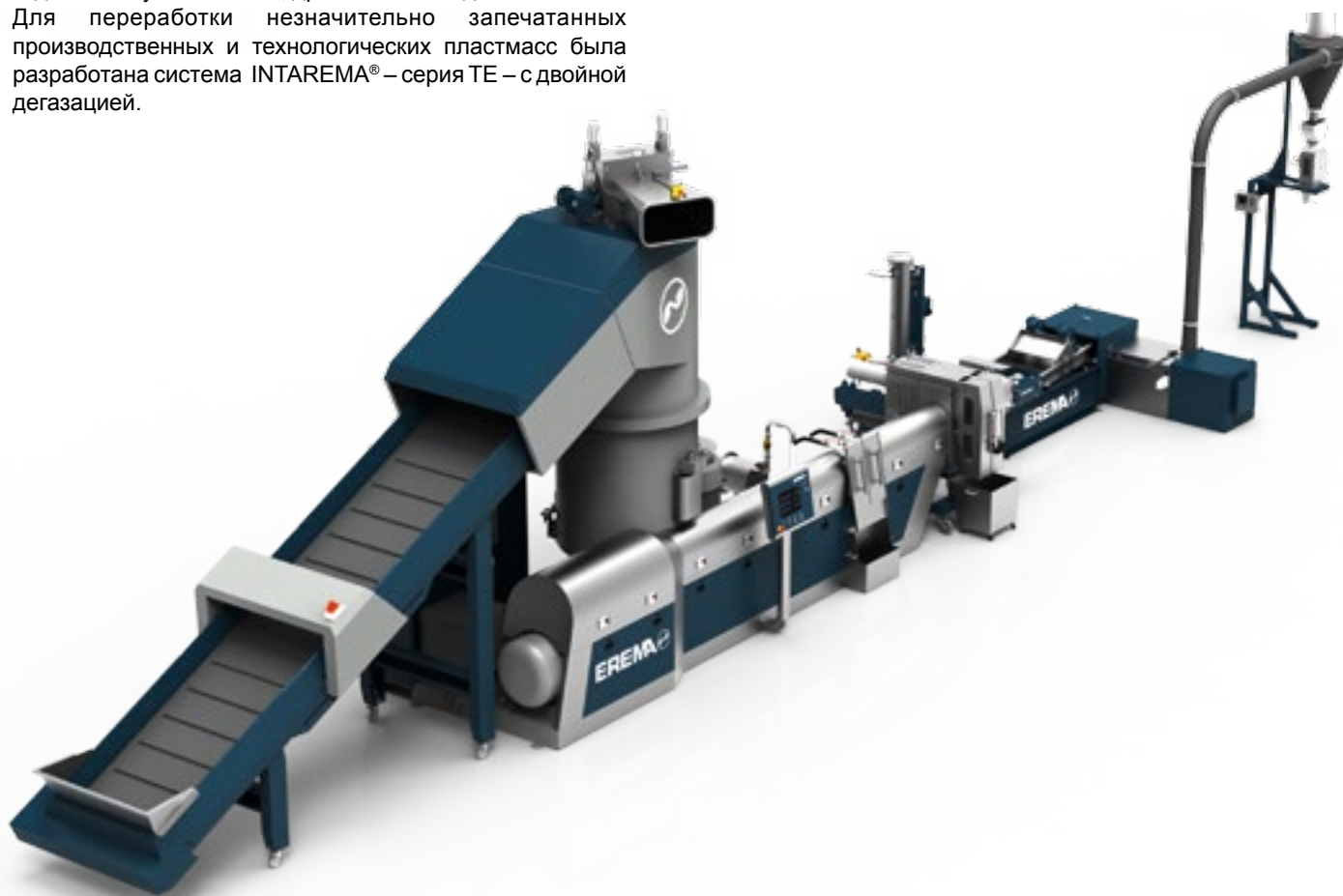
Рециклинговые системы для термопластов

CHOOSE THE NUMBER ONE.

INTAREMA® T, TE

Высокопроизводительно и гибко к быстрому возврату инвестиций.

Компактные рециклинговые системы INTAREMA® с коротким одношнековым экструдером – серия T – без дегазации идеально подходят для переработки незапечатанной кромочной обрезки, вырубки, рулонов, отдельных кусков плёнки, дроблёных отходов пластмасс. Для переработки незначительно запечатанных производственных и технологических пластмасс была разработана система INTAREMA® – серия TE – с двойной дегазацией.



Что представляет собой INTAREMA®:



1. Технология Counter Current

- **Наивысшая стабильность процесса благодаря улучшенной загрузке материала** обеспечивает постоянно высокую производительность в значительно более широком температурном диапазоне
- **Более высокая гибкость** и надежность эксплуатации при переработке различных материалов
- **Увеличенная производительность** при использовании тех же типоразмеров оборудования для большей продуктивности



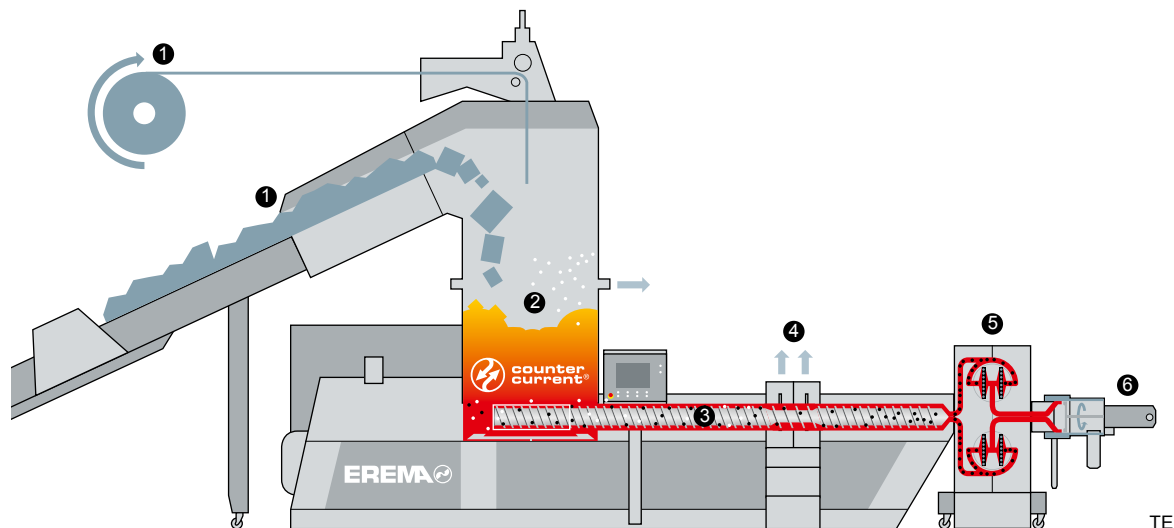
2. Smart Start

- **Удивительно простое обслуживание** благодаря логичному, чётко структурированному и более простому обслуживанию и ультрасовременному, эргономичному сенсорному дисплею
- **Меньшее количество кнопок, большее удобство для пользователя** – благодаря высокой степени автоматизации, с объёмными пакетами управления
- **Правильный рецепт для каждого применения** – сохранённые в памяти параметры переработки можно просто и удобно, одним нажатием кнопки загрузить из программы рецептов



3. ecoSAVE®

- **Более низкое удельное энергопотребление** благодаря пакету конструктивных и технических мер, как, например, новый прямой привод шнека экструдера
- **Более низкие эксплуатационные затраты** благодаря оптимизированной технике управления и высококачественным энергоэффективным компонентам, таким как высокопроизводительные двигатели
- Вы постоянно имеете практические данные **энергопотребления** на вашей панели управления, что позволяет вам иметь постоянный обзор вашего энергопотребления, а также принять целенаправленные меры, чтобы оптимизировать энергопотребление
- **Уменьшенные выбросы CO₂** – важный вклад в охрану окружающей среды



Принцип работы

Загрузка ① происходит автоматически в зависимости от требований заказчика. В запатентованном **термокомпакторе ②** материал измельчается, перемешивается, нагревается, сушится, уплотняется и буферизируется. Тангенциально соединённый экструдер непрерывно заполняется тёплым уплотнённым материалом. Технология **Counter Current** позволяет обеспечить оптимальную загрузку в более широком температурном диапазоне.

В **шнеке экструдера ③** материал пластифицируется, гомогенизируется и, если необходимо, дегазируется в **зоне дегазации ④** (TE). Расплав затем очищается в **полностью автоматическом самоочищающемся фильтре ⑤**. После этого через зону выгрузки расплав под минимальным давлением поступает в соответствующий **компонент системы ⑥** (например, систему грануляции).

② Основной компонент – термокомпактор.

Динамично контролируемый компонент предварительного выдерживания при заданных условиях. Для конечного продукта постоянно высокого качества.



измельчает



гомогенизирует



нагревает



сушит



уплотняет



буферизирует



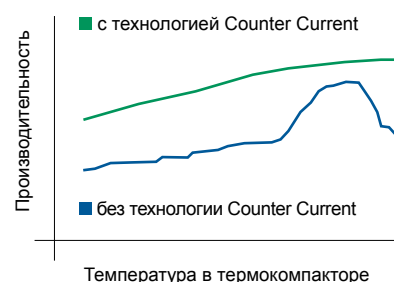
дозировует

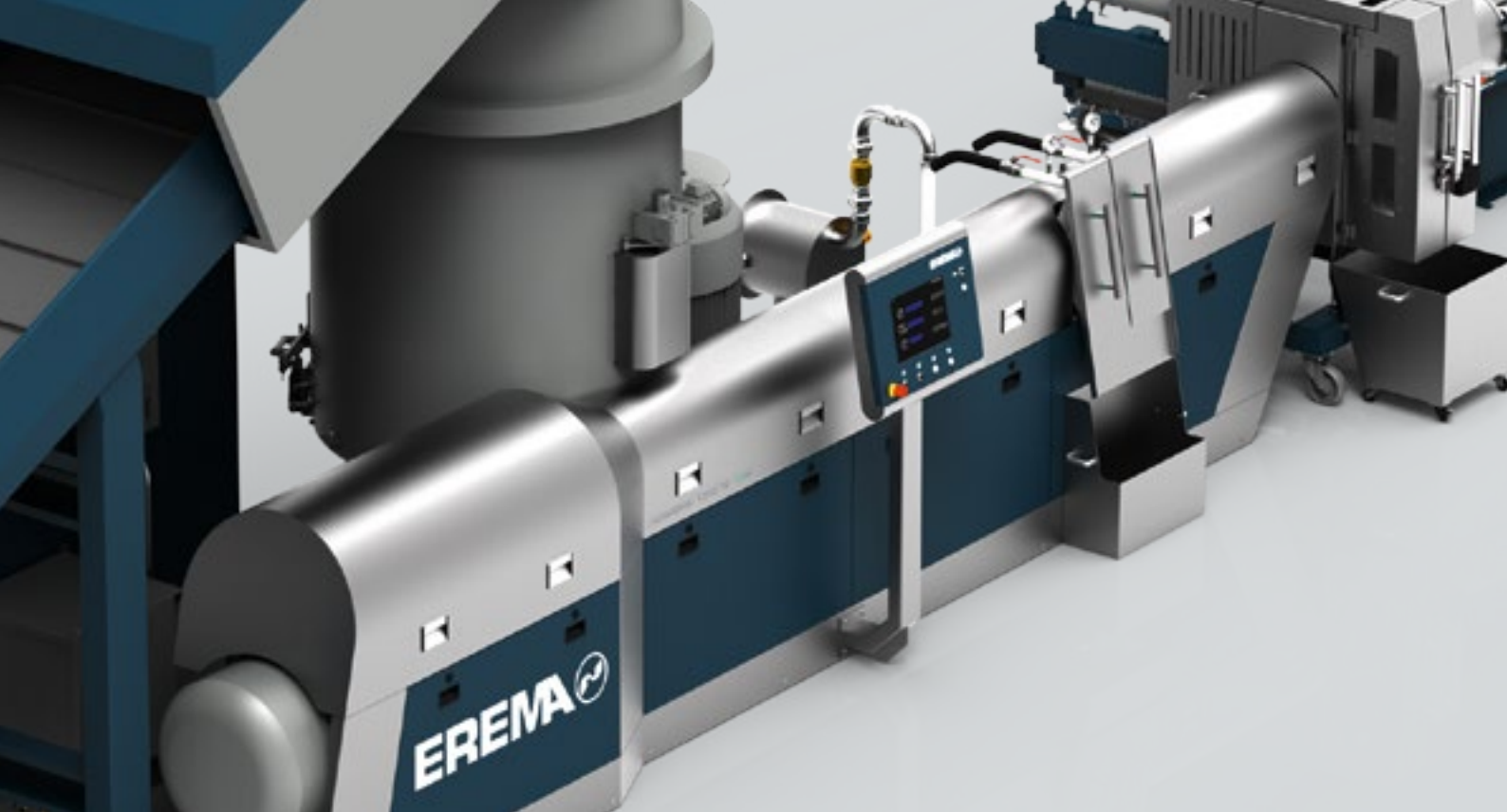
Counter Current –
указывающая направление инновация.

ЗАПАТЕН-
ТОВАНО

До сих пор материал вращался в термокомпакторе в том же направлении, что и экструдер: вперед. Изобретённая компанией EREMA новая технология Counter Current изменила направление вращения термокомпактора: теперь пластмасса движется против направления движения шнека экструдера. Простой эффект с большим действием. Так как относительная скорость материала в зоне загрузки, т.е. в переходе из термокомпактора к экструдеру возрастает, то шнек экструдера действует как режущая кромка, которая практически «вырезает» пластмассу.

Результат: экструдер принимает больше материала за более короткое время. Благодаря улучшенной загрузке материала пластмасса может перерабатываться при более низких температурах с высокой производительностью. **Целиком под знаком более высокой продуктивности, гибкости и надежности эксплуатации.**



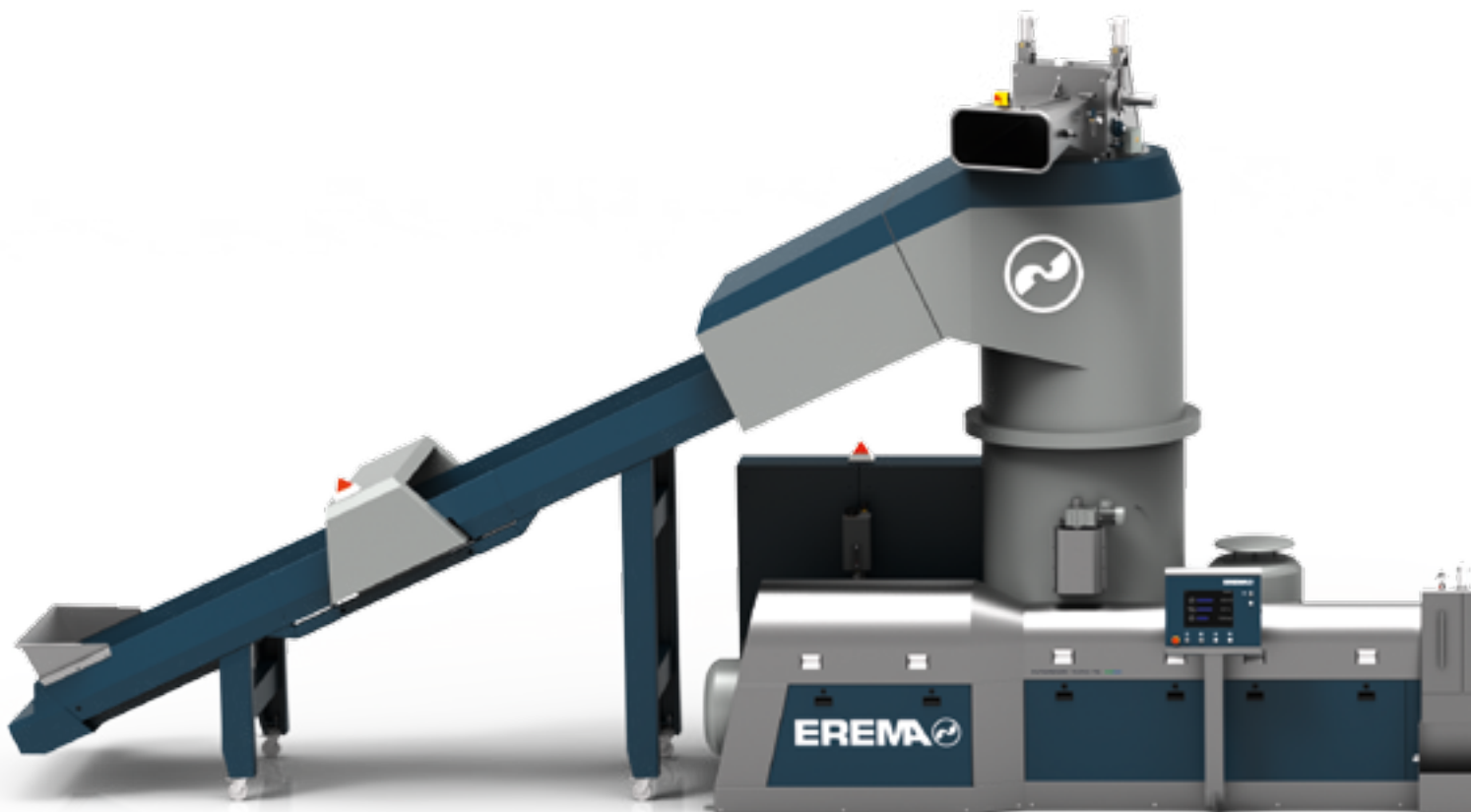


Технические преимущества

- **Улучшенная загрузка материала, более высокая гибкость и повышенная производительность благодаря** технологии Counter Current
- **Запатентованный большой термокомпактор EREMA** обеспечивает оптимальную подготовку материала для подачи в экструдер
- **HG D (система грануляции горячей рубкой с технологией прямого привода)** – технология гранулирования по последнему слову техники
- **Экструдер с жидким охлаждением** позволяет обеспечить эффективные и точные температуры зон экструдера и, таким образом, высококачественную переработку расплава
- **Ультратонкая, с большой поверхностью фильтрация** – серийный стандарт
- **Инновационные, запатентованные дополнительные технологии для термокомпактора EREMA** – система DD и модуль воздушного потока расширили область применения (опции)

Экономические преимущества

- **Высококачественный конечный продукт** позволяет иметь высокое содержание регранулята при возврате материала в производство
- **Наипростейшее обслуживание и наивысшее удобство для пользователя** благодаря принципу Smart-Start
- **ecoSAVE® снижает энергопотребление до 12%** и, таким образом, и производственные затраты, а также выбросы CO₂
- **Очень низкие эксплуатационные затраты** благодаря крайне низкому удельному энергопотреблению и низким расходам на техническое обслуживание
- **Стабильно высокая производительность** благодаря технологии Counter Current и очень прочной конструкции
- **Компактный дизайн**



Инновационные, запатентованные дополнительные технологии для термокомпактора EREMA (опции)

- С запатентованной технологией двойного диска (DD) могут перерабатываться материалы с остаточной влажностью до 12% при постоянно высокой производительности
- Запатентованный модуль воздушного потока повышает эффективность сушки при меньшем энергопотреблении и более высоком сроке службы рециклинговой системы
- Оптимизированный большой термокомпактор EREMA
- Повышение производительности до 30% по сравнению с традиционными экструдерами благодаря исключительно равномерной загрузке тангенциально соединённого экструдера
- Можно напрямую дозировать мастербэтч и добавки
- почти в 95% всех материалов не требуется предварительное измельчение



Технические данные INTAREMA® Т и ТЕ

Средняя производительность в кг/ч*						Типоразмеры	
ПЭВД, ЛПЭВД, ПЭНД		БОПП		БОПЭТ			
мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.		
50	100	50	100	80	130	INTAREMA 605	Т,ТЕ
100	200	100	200	130	180	INTAREMA 756	Т,ТЕ
150	275	150	300	170	220	INTAREMA 906	Т,ТЕ
200	350	200	450	250	280	INTAREMA 1007	Т,ТЕ
270	450	270	600	330	380	INTAREMA 1108	Т,ТЕ
300	550	300	700	380	480	INTAREMA 1309	Т,ТЕ
400	700	400	850	480	600	INTAREMA 1310	Т,ТЕ
650	1000	650	1200	700	950	INTAREMA 1512	Т,ТЕ
800	1300	800	1600	900	1150	INTAREMA 1714	Т,ТЕ
1100	1700	1100	2000	1200	1450	INTAREMA 1716	Т,ТЕ
1400	2100	1400	2300	1500	1800	INTAREMA 2018	Т,ТЕ
1700	2800	1700	3000	1800	2100	INTAREMA 2021	Т,ТЕ

*в зависимости от типа системы (Т или ТЕ) и характеристик материала, таких как влажность, запечатанность поверхности, степень загрязнённости и т.д.

Максимальная производительность относится к серии Т.

Серия Т ... экструдер без дегазации

Серия ТЕ ... экструдер с классическим расположением двойной дегазации

The specialists in plastic

Головной офис и производство
 EREMA Engineering Recycling
 Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
 Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
 Тел.: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
 erema@erema.at / www.erema.at

Дочернее предприятие
 3S
 SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN
 Bearbeitungsges.m.b.H
 Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria
 Тел.: +43 (0)7613/5004 / Fax: -5005
 office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.
 23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
 Тел.: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
 erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
 Room 1009 / Tomson Financial Building
 710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
 Тел.: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
 erema@erema.com.cn / www.erema.at

Есть ещё вопросы?

Мы охотно ответим на них!

Наши консультанты EREMA лично позаботятся о Вашей просьбе. Если Вы заинтересованы в демонстрационном показе оборудования или испытаниях с Вашим специфическим материалом, то после согласования даты мы будем рады пригласить Вас в наш Центр Заказчиков EREMA в головное предприятие в Ансфельден около Линца, Австрия.

Мы будем рады принять Вас на EREMA!

Все наши представительства по всему миру Вы найдёте на сайте www.erema.at.

Возможны изменения технического характера.

© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

INTAREMA® T, TE

Рециклинговые системы для термопластов

русский