

# INTAREMA® T, TE

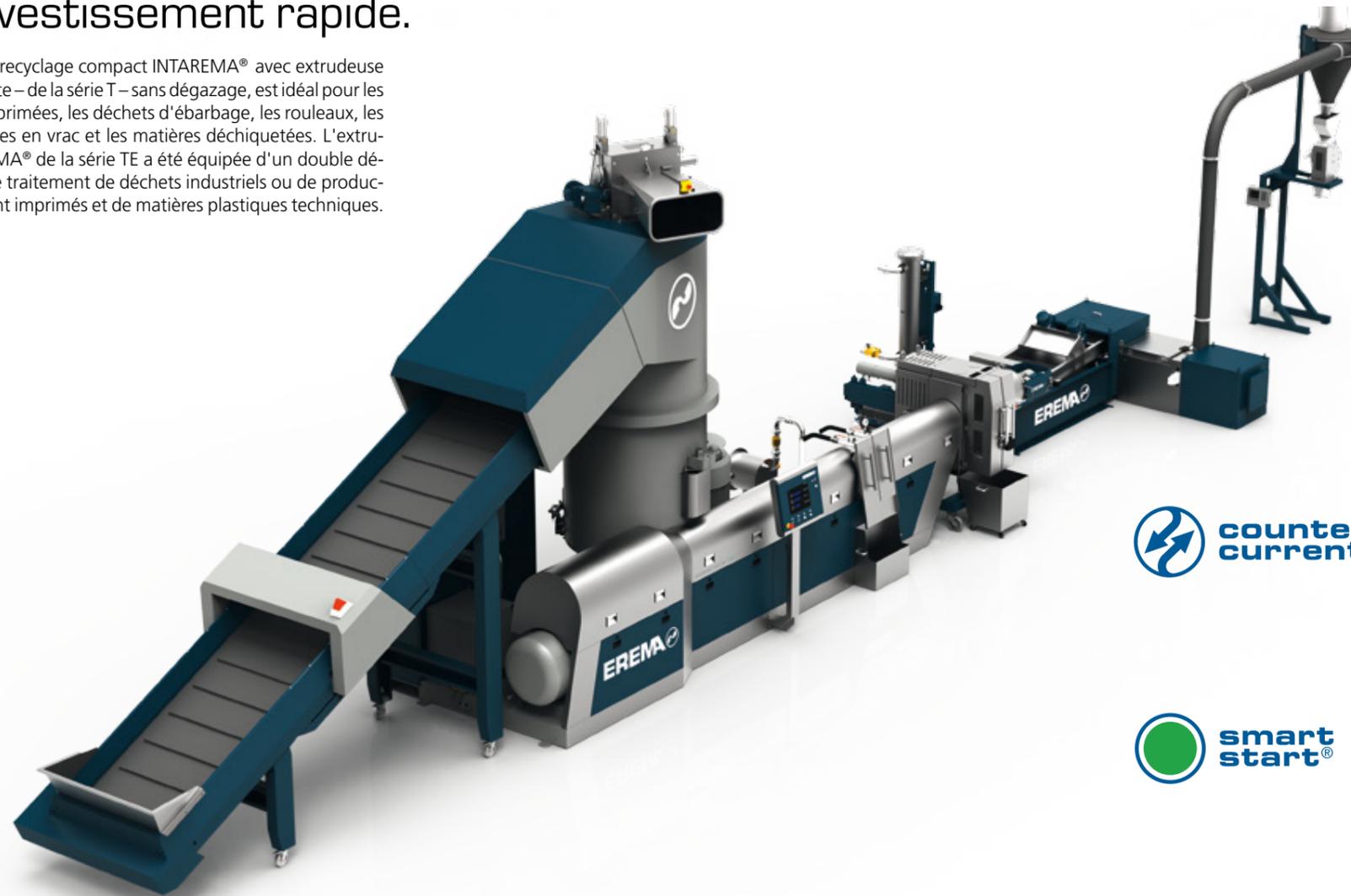
Systèmes de recyclage pour les matières thermoplastiques

CHOOSE THE NUMBER ONE.

# INTAREMA® T, TE

Performance et flexibilité pour un retour sur investissement rapide.

Le système de recyclage compact INTAREMA® avec extrudeuse mono-vis courte – de la série T – sans dégazage, est idéal pour les lisières non imprimées, les déchets d'ébarbage, les rouleaux, les restes de feuilles en vrac et les matières déchetées. L'extrudeuse INTAREMA® de la série TE a été équipée d'un double dégazage pour le traitement de déchets industriels ou de production légèrement imprimés et de matières plastiques techniques.



## Les valeurs d'INTAREMA® :

### 1. Counter Current Technologie

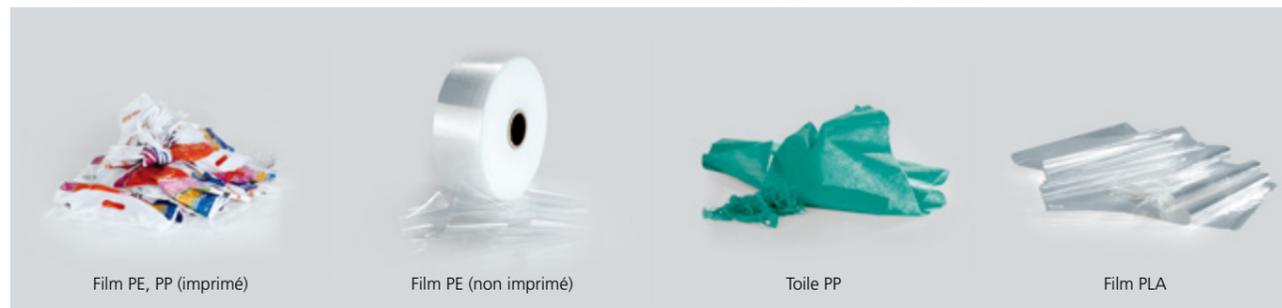
- **Stabilité de processus très élevée** grâce à l'utilisation améliorée du matériel qui assure une sortie importante et constante sur une plage de température plus large
- **Plus grande flexibilité** et sécurité d'exploitation pour des matières très diverses
- **Débit plus élevé** à taille équivalente pour une meilleure productivité

### 2. Smart Start

- **Utilisation extrêmement facile** grâce à un écran tactile moderne et ergonomique, dont l'utilisation a été simplifiée et structurée de manière logique
- **Moins de boutons, plus de convivialité** grâce à un degré élevé d'automatisation qui inclut également un accès complet au contrôle de la machine
- **Une recette adaptée pour chaque application** : les paramètres de traitement sont chargés aisément par un simple appui sur un bouton depuis la gestion des recettes

### 3. ecoSAVE®

- **Le besoin en énergie spécifique a été réduit**, grâce à un ensemble conçu et construit en accord avec les nouvelles normes industrielles, comme par exemple l'extrudeuse à entraînement direct.
- **Des coûts de production plus faibles** grâce à une technique de régulation optimisée et à des composants de grande qualité et efficaces en terme d'énergie, comme les moteurs hautes-performances
- Grâce à **l'affichage en temps réel de l'énergie** sur votre pupitre de commande, vous pouvez voir à tout moment votre consommation en énergie et prendre des mesures ciblées pour l'optimiser
- **Des émissions de CO<sub>2</sub> réduites** qui contribuent fortement à la protection de l'environnement

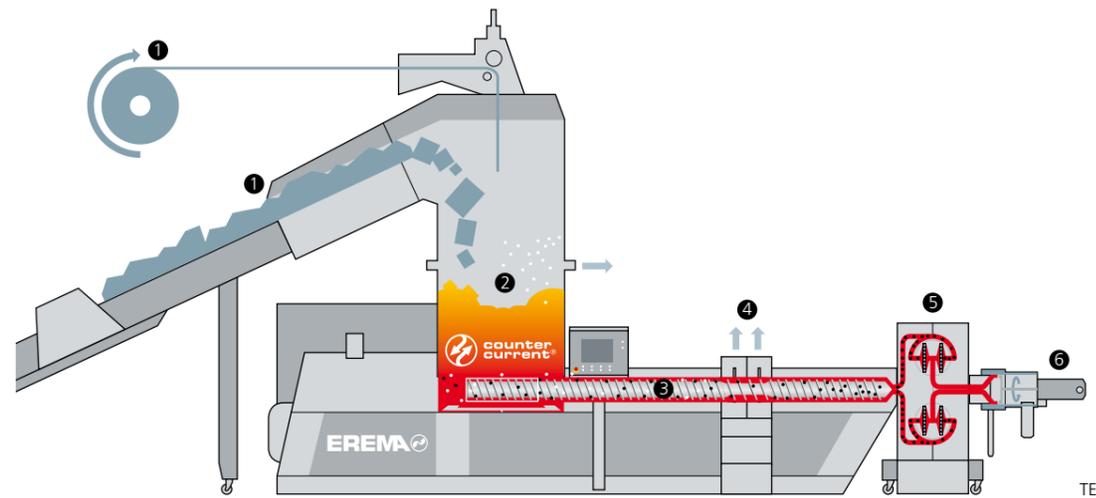


Film PE, PP (imprimé)

Film PE (non imprimé)

Toile PP

Film PLA



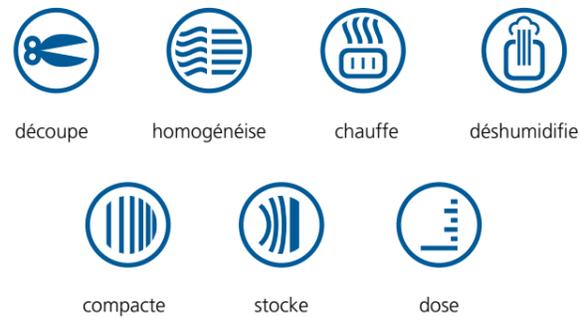
## Fonctionnement

L'**alimentation** ① s'effectue automatiquement en fonction des exigences du client. La matière est broyée, mélangée, chauffée, séchée, compactée et mise en zone tampon dans le **compacteur-décompacteur** ② breveté. L'extrudeuse raccordée directement de manière tangentielle est remplie en continu de matière chaude précompactée. La **Technologie innovante Counter Current** permet un comportement d'alimentation optimisé sur une plage de température étendue.

La matière est plastifiée et homogénéisée dans l'**extrudeuse** ③ et si nécessaire dégazée dans la **zone de dégazage** ④ (TE). La masse fondue est ensuite nettoyée dans le **filtre auto-nettoyant tout automatique** ⑤. Ensuite, la masse fondue est amenée à faible pression à l'**outil** ⑥ concerné (par ex. le dispositif de granulation).

## ② La pièce maitresse du procédé : le compacteur-décompacteur.

L'unité de pré-conditionnement de la matière, contrôlée de façon dynamique. Pour un produit fini d'une qualité élevée constante.

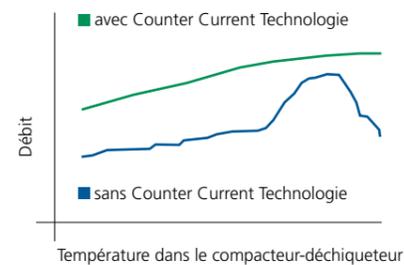


Counter Current, une innovation qui montre le chemin à suivre.

BREVETE

Jusqu'ici, la matière tournait dans le compacteur-décompacteur dans la même direction que l'extrudeuse : vers l'avant. La technologie Counter Current, développée récemment par EREMA, modifie à présent la direction de rotation dans le compacteur-décompacteur : la matière plastique se déplace dans le sens opposé à l'extrudeuse. Un effet simple mais aux conséquences importantes. En effet, la vitesse relative de la matière dans la zone d'alimentation, et donc dans le passage entre le compacteur-décompacteur et l'extrudeuse, prend une telle ampleur que l'extrudeuse agit littéralement comme une lame tranchante qui « coupe » le plastique.

Résultat immédiat : le gavage de la vis d'extrusion est optimisé en un temps record. Grâce à l'alimentation améliorée de la matière, le plastique peut être traité à des températures plus faibles pour un débit élevé. **L'objectif principal de cette technologie reste la productivité, associée à une flexibilité et une sécurité d'exploitation accrue.**

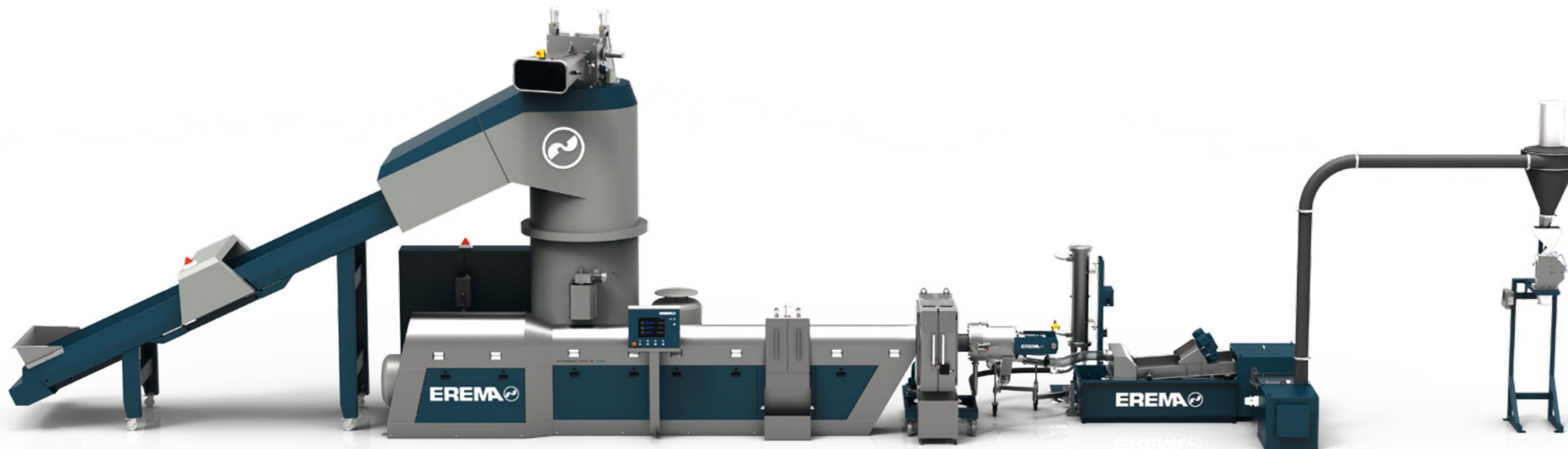


## Avantages techniques

- **Alimentation de la matière améliorée, flexibilité supérieure et débits augmentés** grâce à la technologie Counter Current
- **Compacteur-décompacteur EREMA de grande taille et breveté** assurant une préparation optimale de la matière pour l'extrudeuse
- **HG D (système de granulation à technologie Direct Drive)**, la technologie de granulation dans l'état de la technique le plus actuel
- **Extrudeuse refroidie par liquide** permettant une régulation efficace et précise de la température des zones de l'extrudeuse et donnant ainsi une préparation de qualité de la masse fondue
- **Filtration fine sur grande surface** de série
- **Technologies supplémentaires brevetées et innovantes pour le compacteur-décompacteur EREMA** système DD, Air Flush Module étendant le domaine d'application (en option)

## Avantages économiques

- **Produit fini de grande qualité** permettant une proportion de granulés très élevée lors du retour dans la production
- **Utilisation extrêmement simple et conviviale** grâce au principe Smart-Start
- **ecoSAVE® diminue la consommation en énergie jusqu'à 12 %** et ainsi les coûts de production tout comme les émissions de CO<sub>2</sub>
- **Coûts d'exploitation très faibles** grâce à des coûts d'entretien et d'énergie spécifiques faibles
- **Sortie élevée fiable** grâce à la technologie Counter Current et à une conception très robuste
- **Structure compacte et peu encombrante**



### Technologies supplémentaires innovantes et brevetées

- Avec la **technologie Double Disc (DD) brevetée** des matières avec une **humidité résiduelle jusqu'à 12 %** peuvent être traitées avec des puissances de sortie élevées constantes
- Le module **Air Flush breveté améliore la puissance de séchage**, la sortie et permet une consommation d'énergie réduite et une augmentation de la durée de vie de la ligne
- **Compacteur-déchetteur EREMA de grande taille optimisé**
  - **Jusqu'à 30 % de débit en plus** par rapport aux extrudeuses conventionnelles grâce à une alimentation régulière de l'extrudeuse couplée de manière tangentielle
  - **Dosage direct de mélange-mère et d'additifs possible**
  - **Un prédécoupage est inutile pour env. 95 % des matières**

### Caractéristiques techniques pour INTAREMA® T et TE

Puissance de sortie moyenne en kg/h*						Taille
PE-LD, PE-LLD, PE-HD		BOPP		BOPET		
min.	max.	min.	max.	min.	max.	
50	100	50	100	80	130	<b>INTAREMA 605 T, TE</b>
100	200	100	200	130	180	<b>INTAREMA 756 T, TE</b>
150	275	150	300	170	220	<b>INTAREMA 906 T, TE</b>
200	350	200	450	250	280	<b>INTAREMA 1007 T, TE</b>
270	450	270	600	330	380	<b>INTAREMA 1108 T, TE</b>
300	550	300	700	380	480	<b>INTAREMA 1309 T, TE</b>
400	700	400	850	480	600	<b>INTAREMA 1310 T, TE</b>
650	1000	650	1200	700	950	<b>INTAREMA 1512 T, TE</b>
800	1300	800	1600	900	1150	<b>INTAREMA 1714 T, TE</b>
1100	1700	1100	2000	1200	1450	<b>INTAREMA 1716 T, TE</b>
1400	2100	1400	2300	1500	1800	<b>INTAREMA 2018 T, TE</b>
1700	2800	1700	3000	1800	2100	<b>INTAREMA 2021 T, TE</b>

\*) en fonction du type de machine (T ou TE) et de la structure de la matière, comme la teneur en humidité, l'impression, le degré de salissure, etc.

La puissance de sortie maximale est valable pour la série T.

Série T Extrudeuse sans dégazage

Série TE Extrudeuse avec double dégazage dans une disposition classique

# The specialists in plastic

## Siège & production

EREMA Engineering Recycling  
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.  
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Autriche  
Téléphone : +43 (0)732/31 90-0 / Fax : -23  
erema@erema.at / www.erema.at

## Filiales

3S  
SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN  
Bearbeitungsges.m.b.H  
Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Autriche  
Téléphone : +43 (0)7613/5004 / Fax : -5005  
office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.  
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / États-Unis  
Téléphone : +1 978 356-3771 / Fax : -9003  
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office  
Room 1009 / Tomson Financial Building  
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai Chine (200122)  
Téléphone : +86 21 6876-6201, -6204 / Fax : -6203  
erema@erema.com.cn / www.erema.at

## Vous avez des questions ?

### Nous y répondrons avec plaisir !

Votre conseiller EREMA s'occupera personnellement et rapidement de votre demande. Si vous souhaitez une présentation de nos installations, ou un essai industriel avec votre matière, vous êtes cordialement invité sur rendez-vous au Customer Center EREMA, au siège social d'Ansfelden près de Linz, en Autriche.

Nous serons ravis de vous accueillir chez EREMA !

### Vous trouverez la liste complète de nos représentants partout dans le monde sur [www.erema.at](http://www.erema.at)

Sous réserve de modifications techniques.  
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

## INTAREMA® T, TE

Systèmes de recyclage pour les matières thermoplastiques

Français