

# SW RTF®

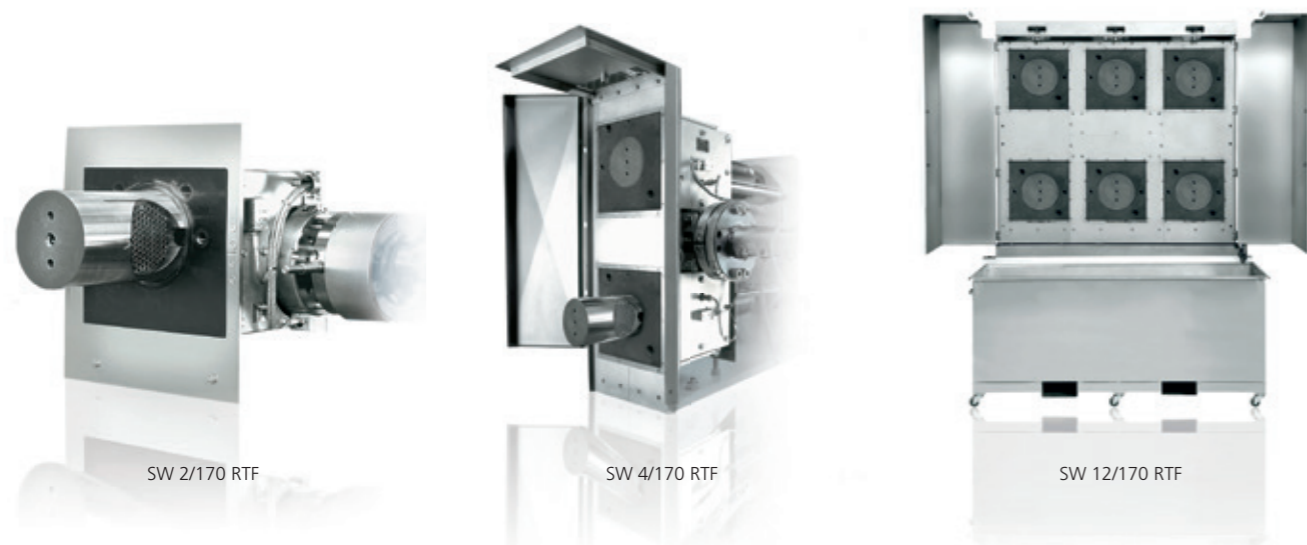
EREMA Filtersysteme  
für thermoplastische Kunststoffe

CHOOSE THE NUMBER ONE.

# Schmelzefiltration.

Für jeden Bedarf das richtige System.

EREMA Schmelzefiltersysteme erfüllen höchste Qualitätsansprüche und zeichnen sich durch Robustheit, hohen Automatisierungsgrad und höchste Verfügbarkeit aus. **Abhängig vom Einsatzgebiet und dem Durchsatzbereich steht für jeden Bedarf das richtige System in der richtigen Baugröße mit der richtigen Filtrationsfeinheit zur Verfügung.**



## Anwendungsgebiete von EREMA Teilflächen-Rückspülfiltersystemen

### Recycling

- Bewältigung von Schwallverschmutzungen
- Verbesserung der Homogenisierung

### Faserherstellung

- Feinstfiltration bei moderatem Druckaufbau
- Drastische Standzeitenerhöhung des Spinnpaketes

### Blasfolien- und Flachfolienherstellung

- Vollautomatische Filtration ohne Produktionsunterbrechung
- Effektive Abscheidung von gelartigen Partikeln

### Rohrherstellung

- Vollautomatische Filtration ohne Produktionsunterbrechung
- Kostenreduktion durch Einsatz hoher Anteile von Recyclingmaterial

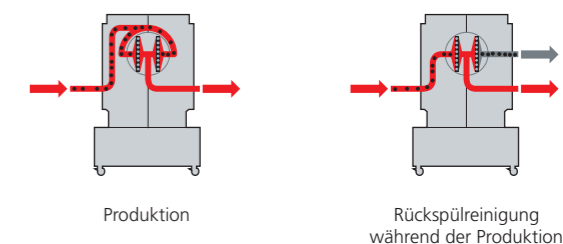
### Regranulieren/Masterbatch

- Hohe Korngleichheit selbst während des Rückspülens
- Verbesserung der Homogenisierung

## EREMA SW 2/RTF

Teilkontinuierlicher Rückspülfilter mit einem Trägerkolben (2 Siebe) für leicht verschmutzte Polymere.

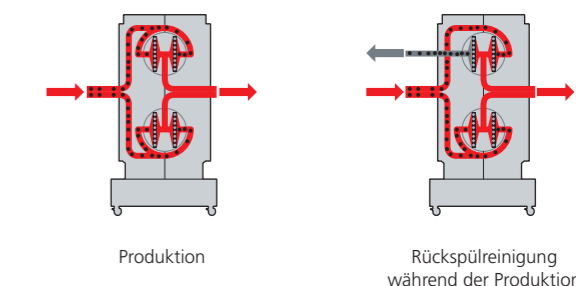
1 Trägerkolben (2 Siebe)		
Baugrößen	Ø Sieb	Aktive Gesamtsiebfläche
<b>SW 2/104 RTF</b>	104 mm	170 cm <sup>2</sup>
<b>SW 2/134 RTF</b>	134 mm	282 cm <sup>2</sup>
<b>SW 2/170 RTF</b>	170 mm	454 cm <sup>2</sup>
<b>SW 2/250 RTF</b>	250 mm	982 cm <sup>2</sup>



## EREMA SW 4/RTF

Kontinuierlicher Teilflächen-Rückspülfilter mit 2 Trägerkolben (4 Siebe) für mittelstark verschmutzte Polymere. Geringe Druckunterschiede beim Rückspülen oder beim Siebwechsel.

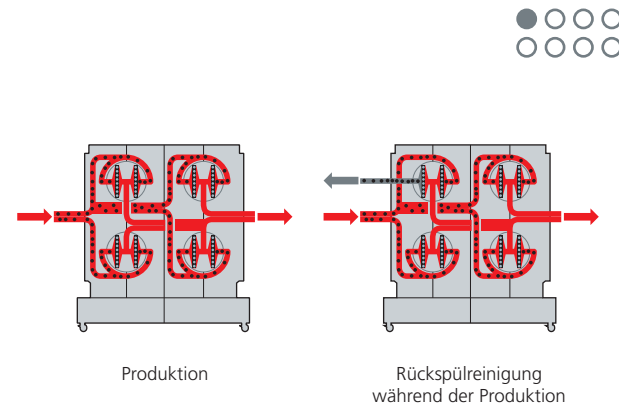
2 Trägerkolben (4 Siebe)		
Baugrößen	Ø Sieb	Aktive Gesamtsiebfläche
<b>SW 4/82 RTF</b>	82 mm	211 cm <sup>2</sup>
<b>SW 4/104 RTF</b>	104 mm	340 cm <sup>2</sup>
<b>SW 4/134 RTF</b>	134 mm	564 cm <sup>2</sup>
<b>SW 4/170 RTF</b>	170 mm	907 cm <sup>2</sup>
<b>SW 4/215 RTF</b>	215 mm	1452 cm <sup>2</sup>
<b>SW 4/250 RTF</b>	250 mm	1963 cm <sup>2</sup>



## EREMA SW 8/RTF

Kontinuierlicher Teilflächen-Rückspülfilter mit 4 Trägerkolben (8 Siebe) für stark verschmutzte Polymere. Geringste Druckunterschiede beim Rückspülen oder beim Siebwechsel.

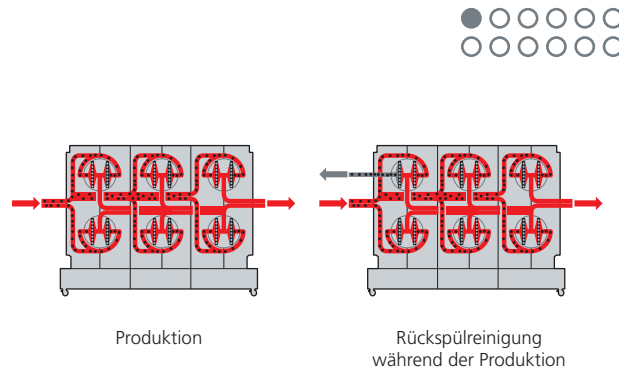
4 Trägerkolben (8 Siebe)		
Baugrößen	Ø Sieb	Aktive Gesamtsiebfläche
<b>SW 8/104 RTF</b>	104 mm	680 cm <sup>2</sup>
<b>SW 8/134 RTF</b>	134 mm	1128 cm <sup>2</sup>
<b>SW 8/170 RTF</b>	170 mm	1814 cm <sup>2</sup>
<b>SW 8/215 RTF</b>	215 mm	2904 cm <sup>2</sup>
<b>SW 8/250 RTF</b>	250 mm	3926 cm <sup>2</sup>



## EREMA SW 12/RTF

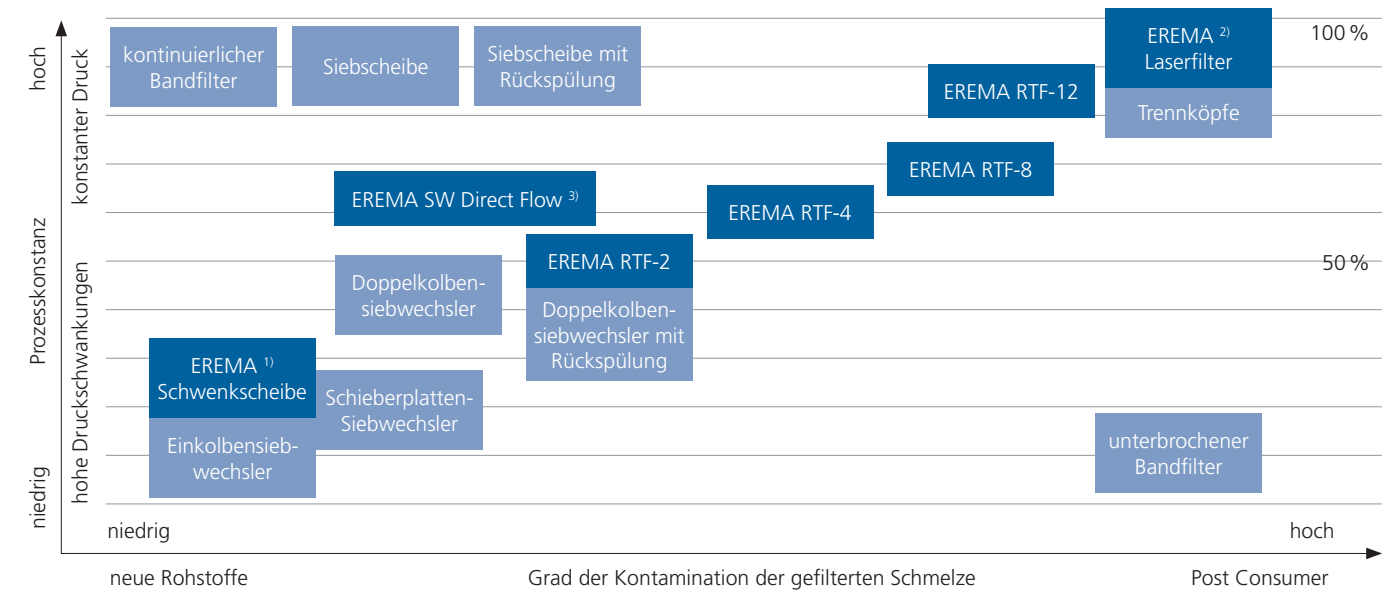
Kontinuierlicher Teilflächen-Rückspülfilter mit 6 Trägerkolben (12 Siebe) für stark verschmutzte Polymere. Extrem geringe Druckunterschiede beim Rückspülen oder beim Siebwechsel.

6 Trägerkolben (12 Siebe)		
Baugröße	Ø Sieb	Aktive Gesamtsiebfläche
<b>SW 12/170 RTF</b>	170 mm	2721 cm <sup>2</sup>
<b>SW 12/215 RTF</b>	215 mm	4357 cm <sup>2</sup>
<b>SW 12/250 RTF</b>	250 mm	5890 cm <sup>2</sup>



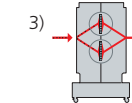
## Welches EREMA Filtersystem für welche Anwendung?

Die Abbildung zeigt schematisch den Einsatzbereich verschiedener, am Markt befindlicher Filtersysteme hinsichtlich der beiden Hauptparameter Prozesskonstanz (Druckkonstanz) oder Filtrationskapazität (Verschmutzungsgrad der Schmelze).



1) Die **EREMA Schwenkscheibe** eignet sich als Sicherheitsfiltration für saubere Polymerschmelze. Verfügbare Baugrößen: CL 104 (85 cm<sup>2</sup> aktive Siebfläche), CL 120 (113 cm<sup>2</sup> aktive Siebfläche)

2) Der **EREMA Laserfilter** eignet sich für sehr hohe Abscheidekapazität. Speziell bei Verunreinigungen wie Papier, Holz, Aluminium, Kupfer usw. Mehr Informationen finden Sie in der EREMA Laserfilter-Broschüre!



### Technische Vorteile

- **Große aktive Gesamtsiebfläche** ermöglicht die Verarbeitung hoher Schmutzanteile und Schwallverschmutzungen in der Schmelze
- **Teilflächenrückspülung mit hoher Reinigungswirkung** durch Rückspülung von einzelnen Sieben
- **Zwei gegenüberliegende Siebe je Trägerkolben** sorgen für Druckkräfteausgleich
- **Geringste Druckschwankungen** während des Siebwechsels oder Rückspülens

### Wirtschaftliche Vorteile

- **Vollautomatischer, effizienter und betriebssicherer Rückspülmechanismus** für max. Siebstandzeiten, lange Siebwechselintervalle und Verringerung der Siebkosten
- **Reduktion des Personaleinsatzes** durch automatische Steuerung der Rückspülung
- **Hohe Endproduktqualität**
- **Geringe Schmelzeverluste**

**Hauptsitz & Produktion**

EREMA Engineering Recycling  
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.  
Unterfeldstraße 3 / 4052 Ansfelden / Austria  
Phone: +43 (0)732/31 90-0  
erema@erema.at / www.erema.com

**Unsere weltweiten Tochterunternehmen  
und Vertretungen finden Sie auf  
[www.erema.com](http://www.erema.com)**

Technische Änderungen vorbehalten.  
© EREMA Engineering Recycling Maschinen  
und Anlagen Ges.m.b.H.



09/22

[https://www.erema.com/de/  
download\\_center/](https://www.erema.com/de/download_center/)