



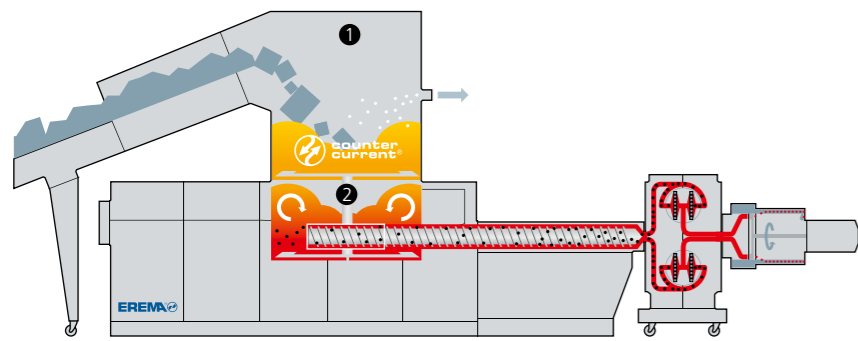
DD und AIR FLUSH Module

Innovative und patentierte Zusatztechnologien
für den EREMA Schneidverdichter

DD – Double Disc

Perfekte Extrusionsvorbereitung von Materialien mit bis zu 12 % Restfeuchtigkeit.

Gewaschene Post Consumer Abfälle und BOPET Produktionsabfälle haben eines gemeinsam – Feuchtigkeit. Können es bei den gewaschenen Fraktionen bis zu 12 % Feuchte sein, so sind es bei BOPET minimale innere bzw. oberflächliche Feuchtwerte. Dennoch kommt es dadurch zu negativen Beschickungs- und Verarbeitungseinflüssen im Extruder wie schwankenden Ausstoßleistungen, ungleichmäßiger Aufschmelzung, Schädigung des Materials und damit zu reduzierter Produktqualität. **Patentiert Technologien wie Double Disc und Air Flush Module von EREMA eliminieren negative Einflüsse auf den Extruder und sorgen für eine hohe Materialgüte sowie eine große Verarbeitungsbandbreite.**



Funktionsweise

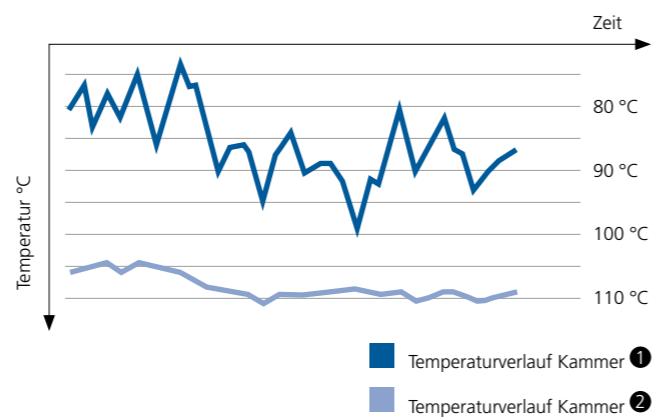
Durch die Anordnung einer zweiten Scheibe im EREMA Schneidverdichter erfolgt eine räumliche **Trennung in Kammer 1 und Kammer 2**. Die **Materialvorbereitung** (zerkleinern,

mischen, erwärmen, trocknen und vorverdichten) erfolgt in Kammer 1. Die **Beschickung des Extruders** (Pufferung des vorbehandelten Materials) erfolgt aus Kammer 2.

Einzigartige Qualität bei BOPET

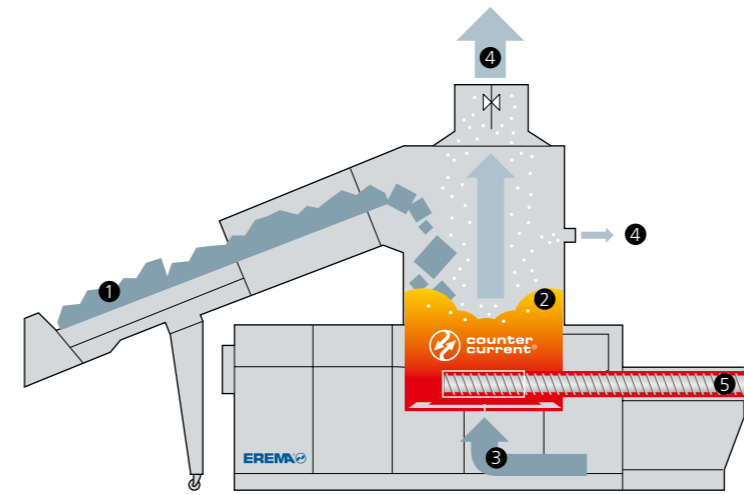
- Bei der Aufbereitung von BOPET entfällt die Entgasungszone des Extruders durch Einsatz der DD Technologie
- Minimaler IV-Verlust von ca. 1 %, bessere Farbwerte und die Reduktion von Gelen erhöhen deutlich die Rückführquote in den Produktionsprozess
- Reduzierte Investitions- und Wartungskosten durch höhere Durchsatzleistung

Temperaturverlauf im Schneidverdichter mit DD Technologie



Air Flush Module

Effiziente Eliminierung der Dämpfe aus dem Schneidverdichter bei der Vortrocknung restfeuchter Materialien.



Funktionsweise

Die **Beschickung 1** erfolgt mit Material, welches eine hohe Restfeuchtigkeit aufweist. Im **Schneidverdichter 2** wird das Material zerkleinert, gemischt, erwärmt, getrocknet, vorverdichtet und gespeichert. Die Herausforderung bei diesem Prozess ist die **Abführung des entstehenden großen Dampfolumens**. Ein kontinuierlicher Luftstrom des **Air Flush**

Module 3 durchspült das Material im Schneidverdichter. Das verdampfende Wasser wird mit dem unterstützenden Luftstrom rasch und effektiv über eine **Absaugung 4** aus dem Schneidverdichter entfernt. Der direkt **tangential angeschlossene Extruder 5** wird kontinuierlich mit dem höchst effizient vorgetrockneten Material befüllt.

Vorteile von DD und Air Flush Module

- **Qualitativ hochwertiges Endprodukt** bei der Verarbeitung von Material mit hoher Restfeuchte von bis zu 12 %, z.B. gewaschenen Post Consumer Folienabfällen
- **Optimale Aufbereitung von BOPET** mittels DD Technologie
- **Steigerung der Durchsatzleistung** durch gleichmäßige Beschickung mit homogenem Material
- **Geringerer Energiebedarf durch effiziente Vortrocknung**
- **Gesteigerte Maschinenlebensdauer** und geringere Wartungskosten
- **Nachrüstbarkeit bei nahezu allen EREMA Anlagen** gegeben

The specialists in plastic

Hauptsitz & Produktion

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterefeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
erema@erema.at / www.erema.at

Tochterunternehmen

3S
SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN
Bearbeitungsges.m.b.H
Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria
Phone: +43 (0)7613/5004 / Fax: -5005
office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Phone: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.at

Noch Fragen?

Wir beantworten sie gerne!

Ihr EREMA Berater kümmert sich gerne persönlich und rasch um Ihr Anliegen. Wenn Sie an einer Anlagenvorführung oder einem Testlauf mit Ihrem spezifischen Material interessiert sind, laden wir Sie gerne nach Terminvereinbarung in unser EREMA Customer Centre am Hauptsitz in Ansfelden bei Linz, Österreich ein.

Wir freuen uns Sie bei EREMA zu begrüßen!

Unsere weltweiten Vertretungen finden Sie auf www.erema.at

Technische Änderungen vorbehalten.
Druck: Estermann GmbH
© EREMA Engineering Recycling Maschinen
und Anlagen Ges.m.b.H.

DD und AIR FLUSH Module

Innovative und patentierte Zusatztechnologien für den EREMA Schneidverdichter

deutsch