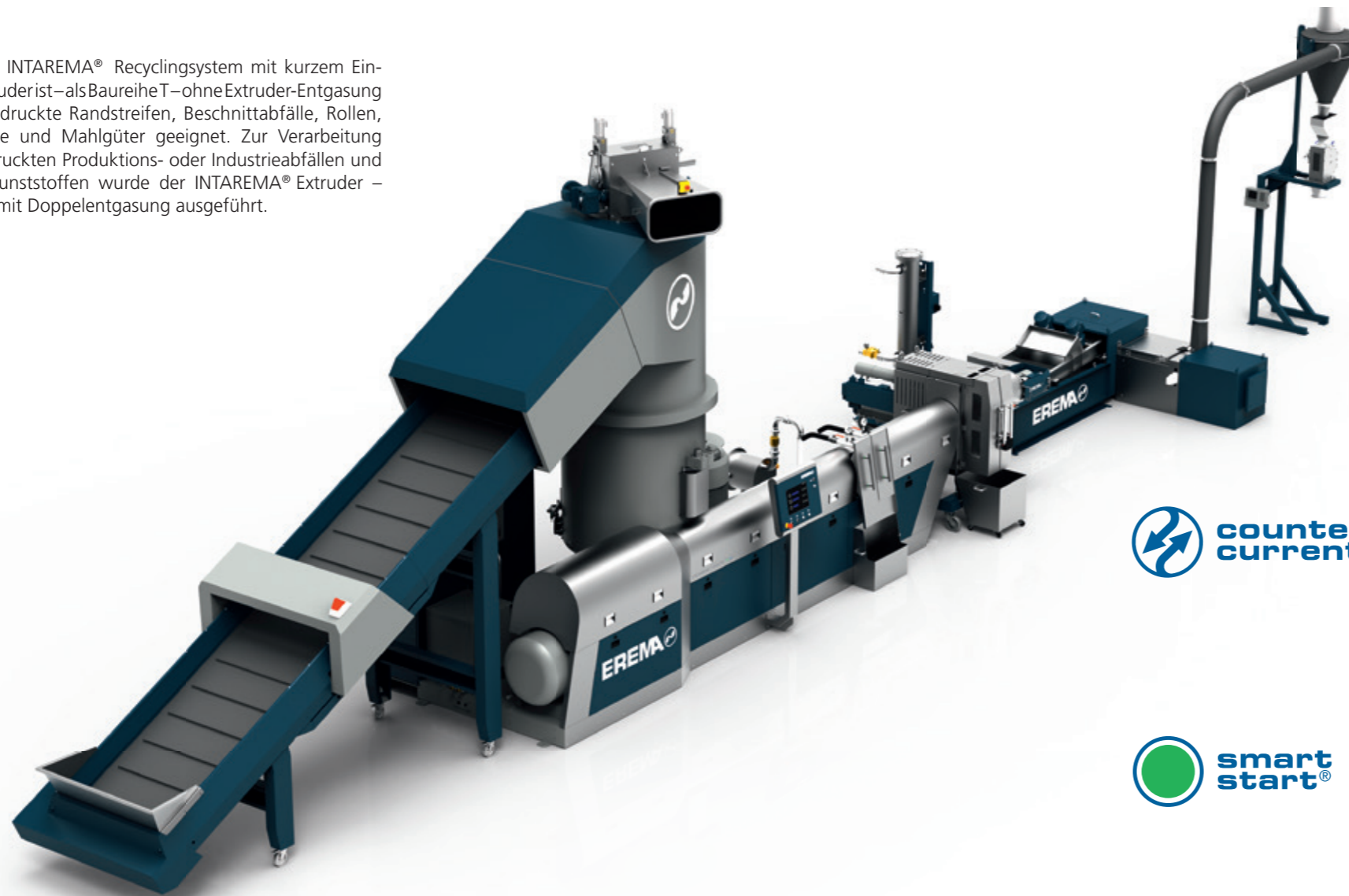


INTAREMA® T, TE

Leistungsfähig und flexibel zu raschem ROI.

Das kompakte INTAREMA® Recyclingsystem mit kurzem Einschneckenextruder ist – als Baureihe T – ohne Extruder-Entgasung ideal für unbedruckte Randstreifen, Beschnittabfälle, Rollen, lose Folienreste und Mahlgüter geeignet. Zur Verarbeitung von leicht bedruckten Produktions- oder Industrieabfällen und technischen Kunststoffen wurde der INTAREMA® Extruder – Baureihe TE – mit Doppelentgasung ausgeführt.



Wofür INTAREMA® steht:

1. Counter Current Technologie

- **Höchste Prozess-Stabilität durch verbesserten Materialeinzug** sichert konstant hohen Ausstoß über einen deutlich breiteren Temperaturbereich
- **Höhere Flexibilität** und Betriebssicherheit bei unterschiedlichen Materialien
- **Gesteigerte Durchsätze** bei gleicher Baugröße für mehr Produktivität

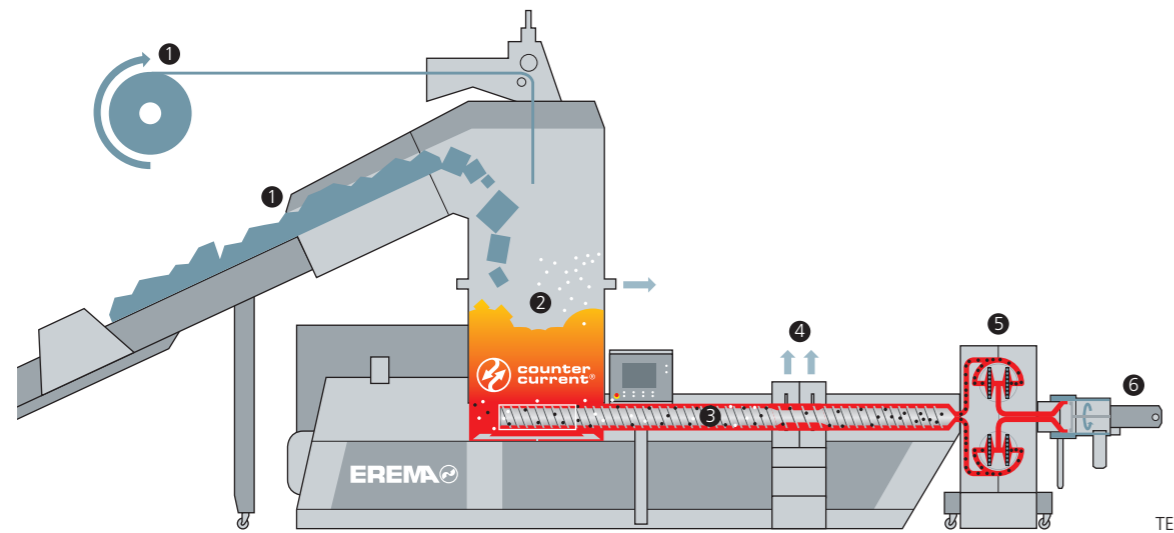
2. Smart Start

- **Erstaunlich einfach zu bedienen** dank logischer, klar strukturierter und vereinfachter Handhabung und hochmodernem, ergonomischem Touch-Display
- **Weniger Knöpfe, mehr Benutzerfreundlichkeit** – durch hohen Automatisierungsgrad inklusive umfangreicher Regelungspakete
- **Das richtige Rezept für jede Anwendung** – gespeicherte Verarbeitungsparameter einfach und bequem per Knopfdruck aus der Rezepturverwaltung laden

3. ecoSAVE®

- **Geringerer spezifischer Energiebedarf** durch ein Gesamtpaket aus konstruktiven und prozesstechnischen Maßnahmen, so zum Beispiel der neue Direkt-Antrieb der Extruderschnecke
- **Niedrigere Produktionskosten** durch optimierte Regelungstechnik und hochwertige energieeffiziente Komponenten wie High-Performance-Motoren
- Mit der praktischen **Energieanzeige** auf Ihrem Bedienpanel haben Sie außerdem stets den Überblick über Ihren Energieverbrauch – und können gezielte Maßnahmen treffen, um Ihren Verbrauch zu optimieren
- **Verringerter CO₂-Ausstoß** – ein wichtiger Beitrag zum Umweltschutz





Funktionsweise

Die **Beschickung** ① erfolgt automatisch je nach Kundenanforderung. Im patentierten **Schneidverdichter** ② wird das Material zerkleinert, gemischt, erwärmt, getrocknet, verdichtet und gepuffert. Der direkt tangential angeschlossene Extruder wird kontinuierlich mit warmem vorverdichtetem Material befüllt. Die **innovative Counter Current Technologie** ermöglicht ein optimiertes Einzugsverhalten über einen erweiterten Temperaturbereich.

In der **Extruderschnecke** ③ wird das Material plastifiziert, homogenisiert und wenn nötig in der **Entgasungszone** ④ entgast (TE). Die Schmelze wird anschließend im **vollautomatischen, selbstreinigenden Filter** ⑤ gereinigt. Danach wird die Schmelze unter geringstem Druck dem jeweiligen **Werkzeug** ⑥ zugeführt (z.B. der Granuliereinrichtung).

② Herzstück Schneidverdichter:

Die dynamisch kontrollierte Preconditioning Unit. Für ein Endprodukt in konstant hoher Qualität.

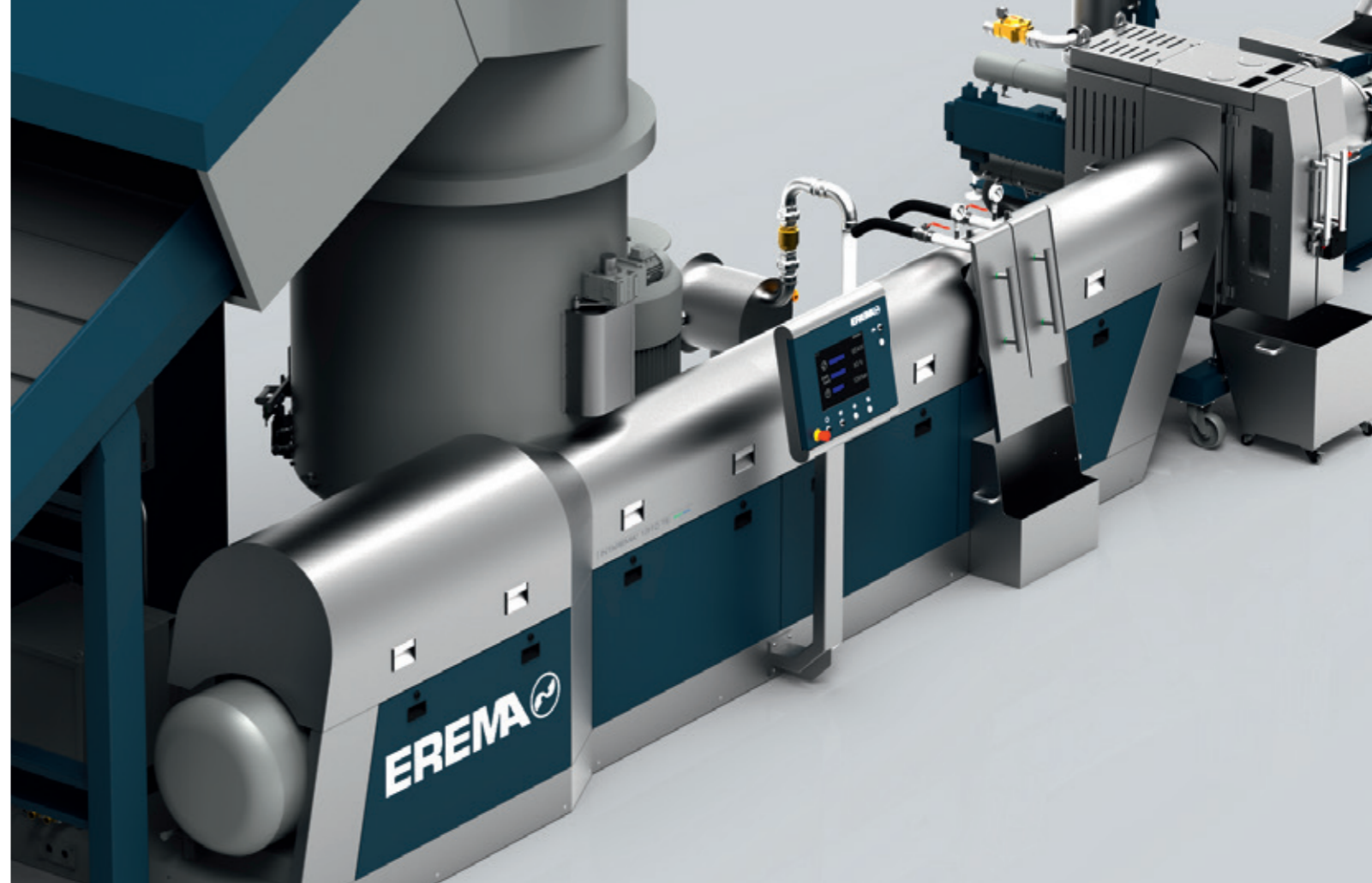
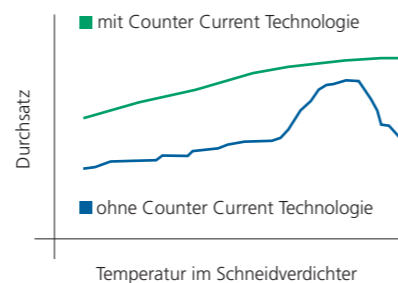


Counter Current – eine richtungsweisende Innovation.



Bislang drehte sich das Material im Schneidverdichter in dieselbe Richtung wie der Extruder: nach vorne. Die von EREMA neu entwickelte Counter Current Technologie ändert nun die Drehrichtung im Schneidverdichter: Das Kunststoffmaterial bewegt sich damit gegen die Laufrichtung der Extruderschnecke. Ein einfacher Effekt mit großer Wirkung. Denn die Relativgeschwindigkeit des Materials in der Einzugszone, also im Übergang vom Schneidverdichter zum Extruder, nimmt dabei dermaßen zu, dass die Extruderschnecke wie eine scharfe Schnittkante wirkt, die den Kunststoff förmlich „herausfräst“.

Das Resultat: Der Extruder nimmt mehr Material in kürzerer Zeit auf. Dank des verbesserten Materialeinzuges kann Kunststoff überdies auch bereits bei geringeren Temperaturen mit hohem Durchsatz verarbeitet werden. **Ganz im Zeichen höherer Produktivität, Flexibilität und Betriebssicherheit.**

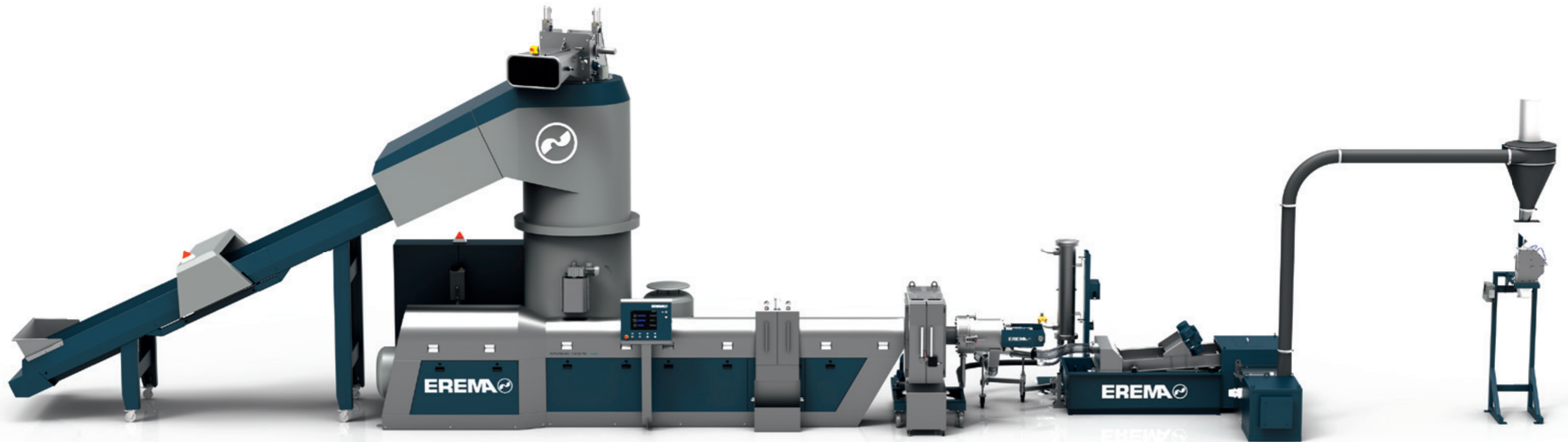


Technische Vorteile

- **Verbesserter Materialeinzug, höhere Flexibilität und gesteigerte Durchsätze** durch die Counter Current Technologie
- **Patentierter großer EREMA Schneidverdichter** sorgt für eine optimale Materialvorbereitung für den Extruder
- **HG D (Heißabschlag-Granuliersystem mit Direct Drive Technologie)** – die Granuliertechologie auf dem neuesten Stand der Technik
- **Flüssiggekühlter Extruder** ermöglicht eine effiziente und exakte Temperaturführung der Extruderzonen und damit qualitativ hochwertige Aufbereitung der Schmelze
- **Großflächige Feinstfiltration** serienmäßig
- **Innovative, patentierte Zusatztechnologien für den EREMA Schneidverdichter** – DD System, Air Flush Module erweitern den Einsatzbereich (optional)

Wirtschaftliche Vorteile

- **Qualitativ hochwertiges Endprodukt** erlaubt einen sehr hohen Regranulatanteil bei der Rückführung in die Produktion
- **ecoSAVE® senkt den Energieverbrauch um bis zu 12 %** und damit die Produktionskosten sowie den CO₂-Ausstoß
- **Zuverlässig hoher Output** dank Counter Current Technologie und sehr robustem Design
- **Einfachste Bedienbarkeit und höchste Benutzerfreundlichkeit** durch das Smart-Start-Prinzip
- **Sehr geringe Betriebskosten** durch niedrigste spezifische Energie- und Wartungskosten
- **Kompakte, platzsparende Bauweise**



Innovative, patentierte Zusatztechnologien

- Mit der **patentierten Double Disc (DD) Technologie** können Materialien mit bis zu **12 % Restfeuchtigkeit** bei hohen konstanten Ausstoßleistungen verarbeitet werden
- Das **patentierete Air Flush Module erhöht die Trocknungsleistung**, den Ausstoß und sorgt für geringeren Energieverbrauch und Erhöhung der Anlagenlebensdauer
- **Optimierter großer EREMA Schneidverdichter**
 - **Um bis zu 30 % höhere Durchsatzleistung** als bei herkömmlichen Extrudern durch eine äußerst gleichmäßige Beschickung des tangential angeschlossenen Extruders
 - **Direktes Eindosieren von Masterbatch und Additiven möglich**
 - **Bei rund 95 % aller Materialien ist keine Vorzerkleinerung nötig**

Technische Daten INTAREMA® T und TE

Durchschnittliche Ausstoßleistung in kg/h*						Baugröße
PE-LD, PE-LLD, PE-HD		BOPP		BOPET		
min.	max.	min.	max.	min.	max.	
50	100	50	100	80	130	INTAREMA 605 T,TE
100	200	100	200	130	180	INTAREMA 756 T,TE
150	275	150	300	170	220	INTAREMA 906 T,TE
200	350	200	450	250	280	INTAREMA 1007 T,TE
270	450	270	600	330	380	INTAREMA 1108 T,TE
300	550	300	700	380	480	INTAREMA 1309 T,TE
400	700	400	850	480	600	INTAREMA 1310 T,TE
650	1000	650	1200	700	950	INTAREMA 1512 T,TE
800	1300	800	1600	900	1150	INTAREMA 1714 T,TE
1100	1700	1100	2000	1200	1450	INTAREMA 1716 T,TE
1400	2100	1400	2300	1500	1800	INTAREMA 2018 T,TE
1700	2800	1700	3000	1800	2100	INTAREMA 2021 T,TE

*) abhängig von der Maschinentype (T oder TE) und von der Materialbeschaffenheit wie Feuchtigkeitsgehalt, Bedruckung, Verschmutzungsgrad usw.
 Die maximale Ausstoßleistung gilt für die Baureihe T.
 Baureihe T ... Extruder ohne Entgasung
 Baureihe TE ... Extruder mit Doppelentgasung in klassischer Anordnung