



FILTR LASEROWY

Super wydajny system filtracyjny.
Dla stale wysokiej wydajności topnienia.

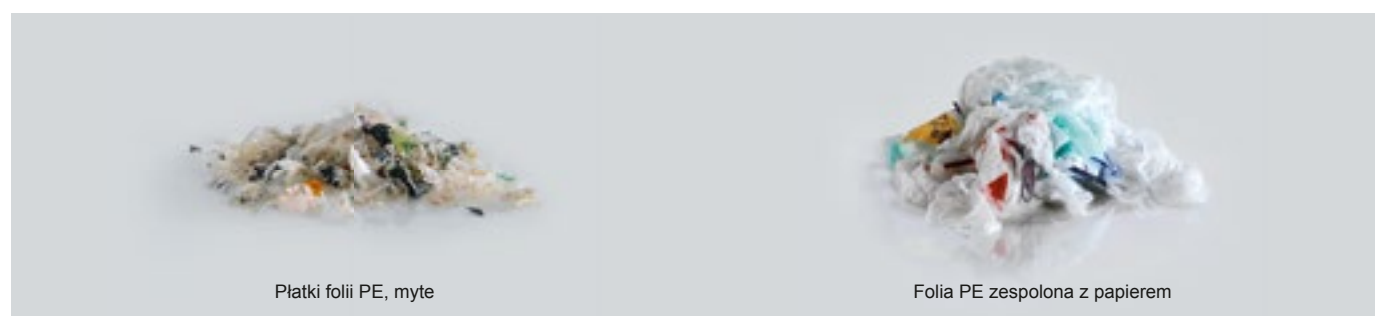
Nowość: teraz jeszcze efektywniejszy dzięki innowacyjnej technologii zgarniającej.

Większa wydajność. Większe zagęszczenie. Wyższa jakość.

Filtr laserowy EREMA. Nowość z innowacyjną technologią zgarniającą.

Filtr laserowy EREMA jest wysoko wydajnym systemem filtracyjnym.

Dzięki dopracowanej technologii **zapewnia niezwykle wysoką wydajność i jednocześnie doskonałą jakość stopionego materiału**. To idealne rozwiązanie przy silnych zabrudzeniach, w sytuacji, kiedy wymagany jest granulat o jakości folii oraz w szeregu innych zastosowań, w których standardowe filtry są niewystarczające.



Usuwa zanieczyszczenia jeszcze szybciej i dokładniej.

Wybór wydajnego filtra laserowego EREMA to wybór sprawdzonej technologii, teraz wzbogaconej o kolejne innowacje. Nowa geometria zgarniacza i systemu odprowadzającego sprawia, że przefiltrowane zabrudzenia

odprowadzane są jeszcze szybciej i dokładniej. **Rezultat: najwyższej jakości oczyszczony materiał, separacja i zagęszczenie na najwyższym poziomie.** Jednocześnie dłuższy okres użytkowania.

Nowość: skuteczne czyszczenie bez zabrudzeń!

Nowy zgarniacz filtra laserowego, zawierający innowacyjny system odprowadzający.



Zalety techniczne

- Samoczyszczący system filtrów z obrotową tarczą zgarniającą umożliwia **stałą filtrację przez bardzo długi okres**
- **Nowość!** Podwyższona skuteczność czyszczenia uzyskana poprzez zmianę geometrii zgarniacza i systemu odprowadzania - dla jeszcze szybszego

usuwania zanieczyszczeń.

- **Większa efektywność odprowadzania zanieczyszczeń** takich jak papier, drewno, aluminium, miedź.

- **W pełni automatyczny tryb pracy przy stałym ciśnieniu**

- **Niezawodna filtracja:** doskonale szczelny system zapobiega przedostawaniu się przefiltrowanych zanieczyszczeń do wysokiej jakości stopionego tworzywa sztucznego.

Zalety ekonomiczne

- **Niezmiennie wysoka wydajność filtracji zapewnia wysoką przepustowość stopionego materiału, a jednocześnie jego znakomitą jakość**

- **Znacznie dłuższa żywotność sita** dzięki zwiększeniu efektywności czyszczenia

- **Redukcja nakładów pracy** dzięki dłuższej żywotności sita

- **Prosta i szybka wymiana tarcz sita**

- **Niewielkie straty stopionego materiału** dzięki poprawie zagęszczania o nawet 50%

Wysoka wydajność. Ciągłość pracy.

Filtr laserowy EREMA do termoplastycznych tworzyw sztucznych. System o wysokiej wydajności.

Za każdym razem czysty materiał. Tak właśnie działa filtr laserowy.

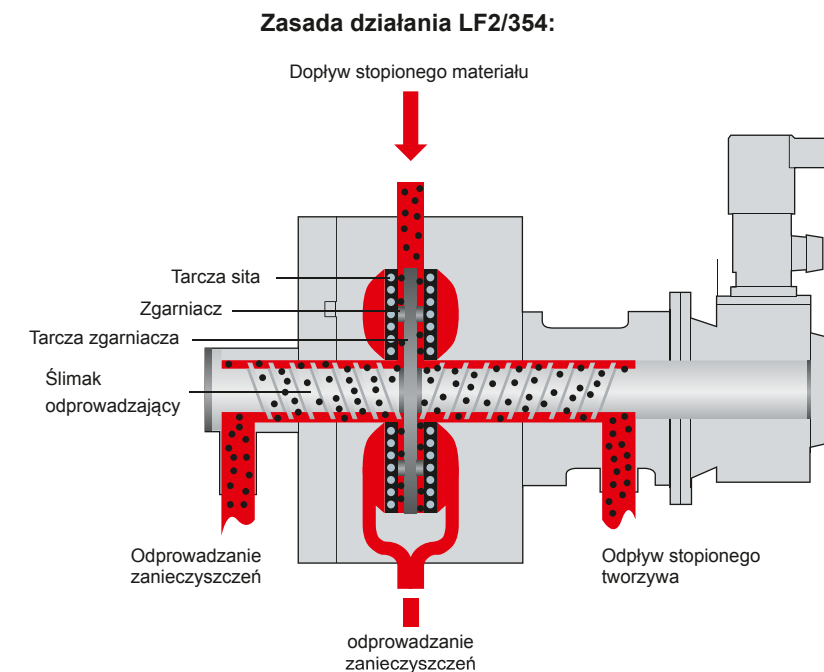
Zanieczyszczony tworzywo sztuczne przetłaczane jest przez dwie perforowane laserem tarcze, umieszczone równolegle względem siebie. Pomiędzy tarczami obraca się zgarniacz. Jego zadanie: natychmiastowe usuwanie odfiltrowanych zanieczyszczeń z sita i ich bezpośredni transport do systemu odprowadzającego. Stałe, dokładnie i tak szybko, jak to możliwe.

Nowy zgarniacz w kształcie gwiazdy zapewnia istotny wzrost efektywności.

Dzięki innowacyjnej geometrii zgarniacza i nowym, bezpośrednio podłączanym kanałom wylotowym, zanieczyszczenia są natychmiast zgarniane z sita i przekazywane bezpośrednio na ślimaka odprowadzającego. Poprzez ten zoptymalizowany system odprowadzający, zanieczyszczenia usuwane są w sposób kontrolowany, wraz z minimalną ilością stopionego materiału. Prędkość zgarniacza i obroty ślimaków wylotowych zależą od ciśnienia i regulowane są w pełni automatycznie („praca przy stałym ciśnieniu”).

Statyczne sito, obracający się zgarniacz, niezawodność filtracji

W przeciwieństwie do wielu tradycyjnych filtrów, w filtrze laserowym EREMA obraca się zgarniacz, a nie sito. Ma to bardzo istotne znaczenie z punktu widzenia szczelności systemu. Statyczne sito EREMA jest doskonale uszczelnione, co zapobiega sytuacji, w której odfiltrowane zanieczyszczenia dostałyby się do wysokiej jakości stopionego tworzywa sztucznego. **W skrócie: filtr laserowy EREMA – niezawodna filtracja w najlepszym wydaniu.**



Praktyczna funkcja: Stałe dostępna pod ręką wkrętarka dynamometryczna maksymalnie przyspiesza wymianę sita.

Przewaga dzięki technologii laserowej.



Najważniejszym elementem filtra laserowego jest sito filtracyjne. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii, wycinane są laserowo bardzo drobne otwory w hartowanych tarczach sita. **Stożkowy kształt otworów sprawia, że same się oczyszczają.** Jeszcze wyższa jakość: produkcją tarcz sit zajmuje się firma 3 S, spółka-córka EREMA Group.

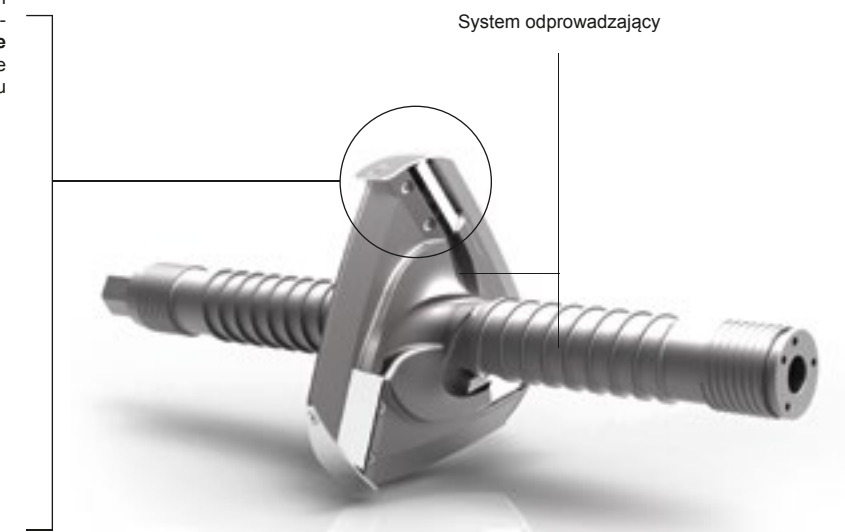
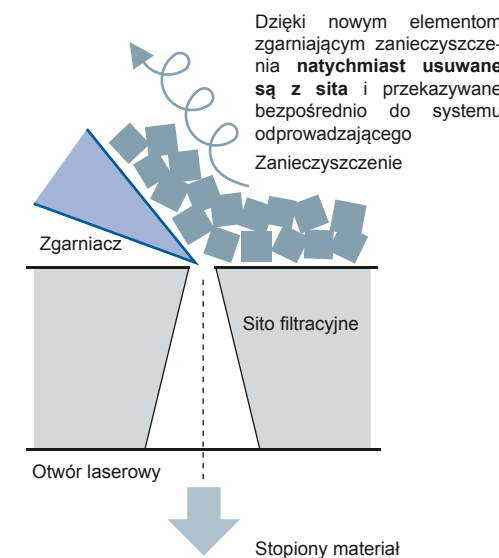


Innowacyjna technologia zgarniaczy maksymalnie przyspiesza odtransportowywanie zanieczyszczeń.

- **Stać filtracja przez dni i tygodnie** ze zwiększoną efektywnością czyszczenia
- **Zanieczyszczenia są stale oddzielane od sita** i efektywnie transportowane do systemu odprowadzającego
- Zwiększona wydajność separacji – **minimalne straty stopionego materiału** dzięki zwiększeniu zagęszczenia

- **Znacznie dłuższa żywotność sita** dzięki zwiększeniu efektywności czyszczenia
- **Najwyższej jakości elementy zgarniające** wykonane z wysoce odpornego na zużycie materiału

NOWOŚĆ:



2600 kg/h. Najwyższa wydajność.

Maksymalne możliwości filtracji. Przykład.



LF 2/354 TRIPLE w konfiguracji równoległej dla zapewnienia wysokiej wydajności

Przykład zastosowania

Filtracja stopionego tworzywa sztucznego z drobinami nietopiącymi się, takimi jak papier, drewno, aluminium, miedź itp.

INTAREMA® 2021 TVEplus® z LF 2/354 TRIPLE w rozmieszczeniu równoległym (dokładność filtracji 90 µm) wydajność 2600 kg/h (patrz ilustracja powyżej)

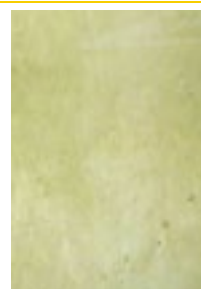
Materiał na wejściu Płatki folii PE myte, z pozostałym zanieczyszczeniem od 2 do 3% (PET, aluminium, papier, drewno)

Filtracja Zagęszczenie 41% – **odprowadzanie zanieczyszczeń przy minimalnych stratach stopionego materiału!**

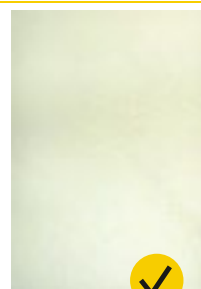
Materiał na wyjściu recyklat PE w jakości folii



Zagęszczenie 41% – odprowadzanie zanieczyszczeń przy minimalnych stratach stopionego materiału!



Folia po zastosowaniu konwencjonalnego filtra



Folia po zastosowaniu nowego filtra laserowego EREMA



Wymiana filtra bez zatrzymania maszyny umożliwia ciągłą produkcję – jest to możliwe dzięki specjalnej wersji filtra laserowego EREMA LF 2/354 TWIN

Dane techniczne filtra laserowego

Typ filtra laserowego	LF 2/354	LF 2/354 TWIN	LF 2/354 TRIPLE	LF 2/354 QUATTRO
Powierzchnia całkowita (cm ²)	1342	2684	4026	5368
Ilość stref grzewczych	7	14	14	18
Moc grzewcza (kW)	23	66	85	106
Moc napędu (kW)	4	8	12	16
Prędkość obrotowa tarczy zgarniacza (obr./min)	1-8	1-8	1-10	1-10
Maks. ciśnienie robocze (bar)	320	320	320	320
Wydajność (kg/h)	200-2000	800-3500	1800-4600	2500-6000

Dostępne jednostki filtrujące

70 µm	90 µm	110 µm	130 µm	150 µm	180 µm	230 µm	400 µm	800 µm	2000 µm
-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------

The specialists in plastic

Siedziba główna i zakład produkcyjny

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Faks: -23
erema@erema.at / www.erema.com

Przedsiębiorstwa zależne

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Phone: +1 978 356-3771 / Faksx: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Faks: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.com

OOO EREMA
Business Park „Rumyancevo“, Building A, Entrance 4,
4th floor, office 413A / 2, 142784 Moscow, Russia
Phone: +7 495 9848839
Faks: +43 732 3190-71

Masz pytania?

Chętnie na nie odpowiemy!

Doradca EREMA osobiście i szybko zajmie się Twoją sprawą. Jeżeli jesteś zainteresowany prezentacją lub ruchem testowym z określonym materiałem, chętnie zorganizujemy spotkanie w EREMA Customer Care w siedzibie głównej w Ansfelden koło Linz w Austrii.

Zapraszamy do EREMA!

Informacje o naszych przedstawicielstwach na całym świecie można znaleźć na www.erema.at

Zmiany techniczne zastrzeżone.

© EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

FILTR LASEROWY

System filtracyjny o wysokiej wydajności. Dla ciągłej, wysokiej wydajności topienia.

Polski