



HG D

Heißabschlag-Granuliersysteme mit Direct Drive Technologie
für thermoplastische Kunststoffe

CHOOSE THE NUMBER ONE.

HG D

Granulieren einfach gemacht.

Die praxisbewährten EREMA Heißabschlag-Granuliersysteme wurden wiederum einem Weiterentwicklungsschritt unterzogen. Einfache Handhabung sowie einfache Wartung standen schon bisher im Vordergrund. **Die neuen Baureihen HG 154 D, HG 244 D und HG 344 D setzen hinsichtlich Betriebssicherheit, einfacher Bedienung und Flexibilität höhere Maßstäbe.**



HG 154 D mit Direct Drive Technologie

GS-10 Granulatentwässerungssieb

Granulatzenrifuge

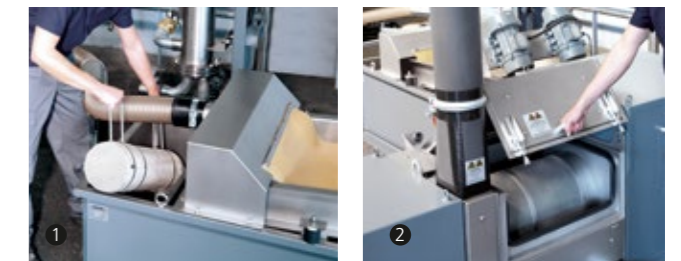


Direct Drive Technologie

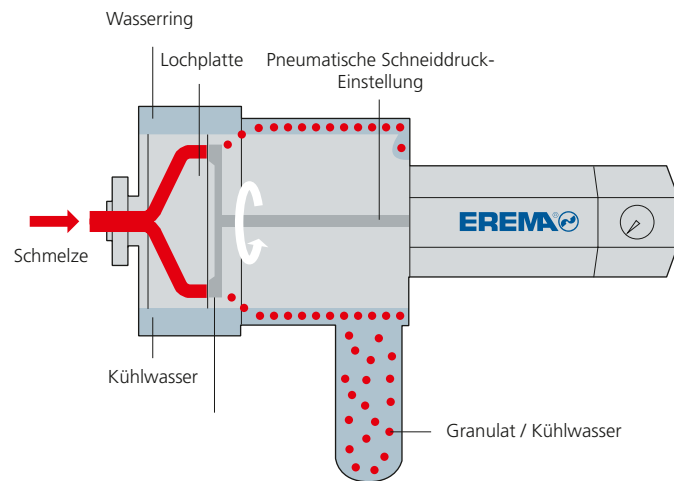
- **Wartungsfreie** und **leichtgängige Führung** für die Anpressung des Messerkopfes
- Die **Antriebswelle** des Messerkopfes wird **direkt angetrieben**
- **Höchste Schneidpräzision** in Kombination mit der vollautomatischen pneumatischen Schneiddruck-Einstellung
- **Lange Lebensdauer** von Granuliermessern und Lochplatte

Verbesserte Nachfolgekomponten

- **Optimiertes Granulatentwässerungssieb** mit Selbstreinigungseffekt und einfach zu tauschender Filterkartusche und Feinanteilsieb ①
- Granulatzenrifuge für **gesteigerte Trocknungsleistung** mit Direct Drive Technologie
- **Gebälse und Schallschutz im Gehäuse der Granulatzenrifuge integriert** – kompakte Nachfolgekomponten
- **Klappbarer Gehäusedeckel** bei Granulatzenrifuge für einfache Reinigung bei Farbwechsel und einfache Wartung ②



Neues Granulatentwässerungssieb und neue Granulatzenrifuge



Funktionsweise

Die durch die Bohrungen der **beheizten Granulierlochplatte** austretende Schmelze wird durch rotierende Messer abgeschlagen. Das erzeugte Granulat wird durch Zentrifugalkraft nach außen in einen rotierenden Wasserring geschleudert. Dieser kühlt das Granulat und transportiert es über einen flexiblen Austragskanal zum nachfolgenden **Granulat-Entwässerungssieb**. Das Granulat wird an dieser Stelle vom Kühlwasser getrennt. Nach der darauf folgenden Überkorn-Abtrennung gelangt das Granulat zur **Trocknungszentri-**

fuge. Mittels Luftstrom wird das Granulat über eine Transportleitung zum Silo oder zur Absackstation geleitet. Das Kühlwasser gelangt im Kreislauf über eine **Kühlwasserfiltereinrichtung** und einen Wärmetauscher mittels Wasserpumpe erneut zum Granulierkopf.

Die spezielle Ausführung des Granulat-Kühlsystems erlaubt relativ hohe Kühlwassertemperaturen von über 20°C. Die Folge daraus ist die Reduktion der Kosten für Kühlwasser.

Technische Daten HG D

Baugrößen	Durchsatz kg/h	
	min	max
HG 84 D	50	300 kg/h
HG 154 D	150	650 kg/h
HG 244 D	400	1500 kg/h
HG 344 D	1000	3000 kg/h

Die Heißabschlag-Granuliersysteme sind für nahezu alle gängigen thermoplastischen Schmelzen mit Ausnahme von PA 6.6, PET sowie PP Schmelzen mit einem MFI (Melt Flow Index) von über 100g/10min einsetzbar. Für das Granulieren von PA 6.6 sowie PET werden EREMA Stranggranuliersysteme eingesetzt.



Technische Vorteile

- **Direct Drive Technologie** in schwingungsfreier Bauweise
- **Lebensdauerschmierung** der Antriebswelle
- **Optionale automatische Granuliertrehzahl-Nachführung** sorgt selbst bei schwankendem Schmelzedurchsatz für sicheren Betrieb mit konstanter Granulatkorngröße
- **Sehr lange Granuliertmesserstandzeiten** durch spezielle Schneidgeometrie und automatische pneumatische Messeranpressung
- **Automatische Granuliertfunktionsüberwachung** mit Alarmauslösung und automatischer Abschaltung bei Funktionsstörung

Wirtschaftliche Vorteile

- **Einsatz für nahezu alle gängigen Extruder möglich**
- **Einfacher und rascher Granuliertmesserwechsel** ohne Einstellarbeit spart Zeit
- **Reduzierte Kühlwasserkosten** durch effizientes Granulatkühlsystem
- **Hohe Betriebssicherheit und wesentliche Verringerung der Wartungskosten**
- **Flexible Aufstellung der Granuliertnachfolgeeinrichtungen**

The specialists in plastic

Hauptsitz & Produktion

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
erema@erema.at / www.erema.at

Tochterunternehmen

3S
SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN
Bearbeitungsges.m.b.H
Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria
Phone: +43 (0)7613/5004 / Fax: -5005
office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Phone: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.at

Noch Fragen?

Wir beantworten sie gerne!

Ihr EREMA Berater kümmert sich gerne persönlich und rasch um Ihr Anliegen. Wenn Sie an einer Anlagenvorführung oder einem Testlauf mit Ihrem spezifischen Material interessiert sind, laden wir Sie gerne nach Terminvereinbarung in unser EREMA Customer Centre am Hauptsitz in Ansfelden bei Linz, Österreich ein.

Wir freuen uns Sie bei EREMA zu begrüßen!

Unsere weltweiten Vertretungen finden Sie auf www.erema.at

Technische Änderungen vorbehalten.
© EREMA Engineering Recycling Maschinen
und Anlagen Ges.m.b.H.

HGD

Heißabschlag-Granuliersysteme mit Direct
Drive Technologie für thermoplastische
Kunststoffe

deutsch