



QualityOn

Qualität online messen

Kontinuierliche Qualitätsüberwachung von Farb- und MVR-Werten direkt an der Recycling-Maschine

CHOOSE THE NUMBER ONE.

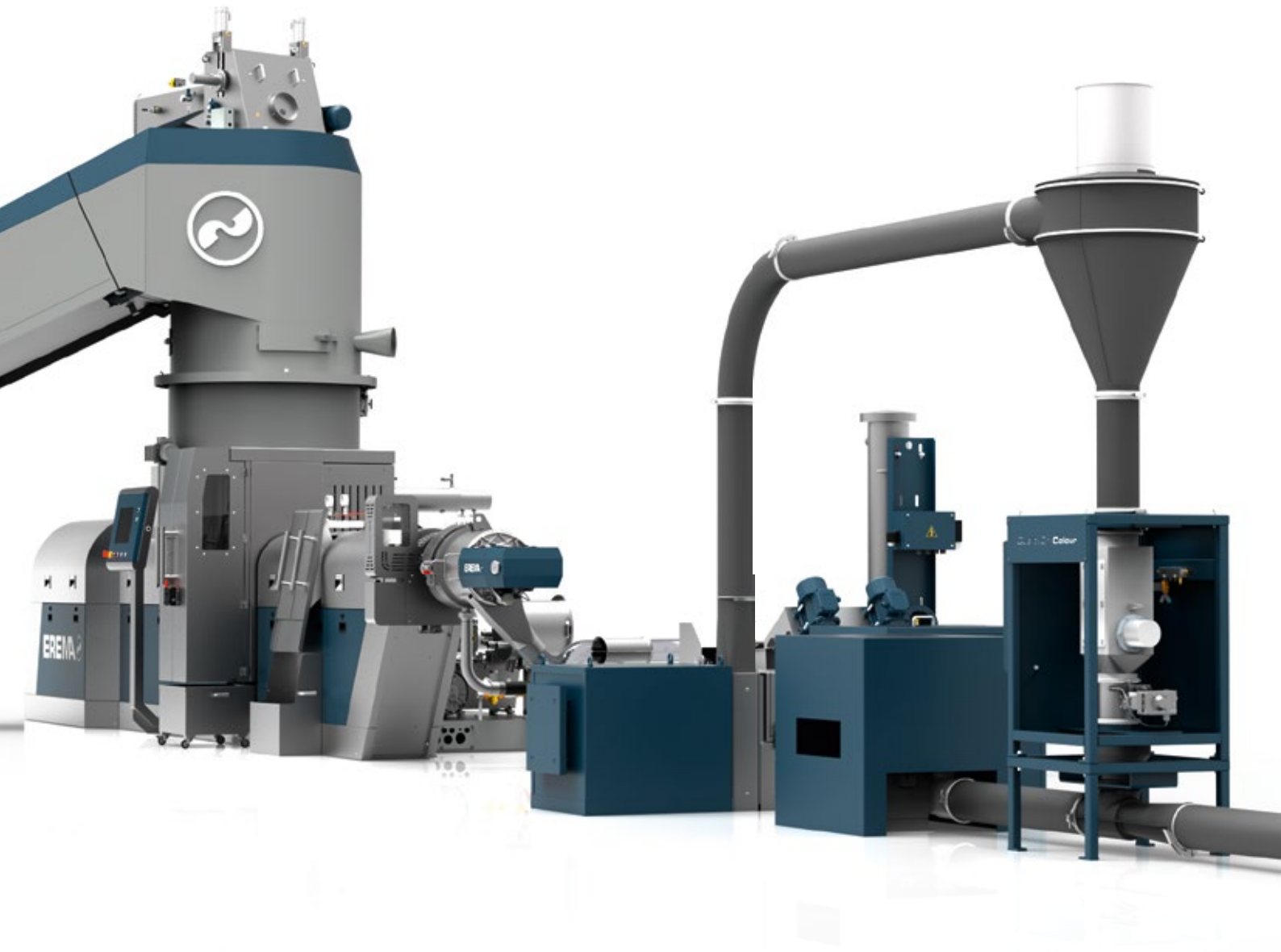
Qualität messen. In einer neuen Qualität.

QualityOn.

QualityOn definiert den **Maßstab für Qualitätsüberwachung im Kunststoff-Recycling neu**. Denn dank der innovativen EREMA Online-Messeinrichtungen sind Sie bereits während des laufenden Verarbeitungsprozesses an der Maschine – und nicht erst später im Labor – über die aktuellen MVR- und Farbwerte informiert.

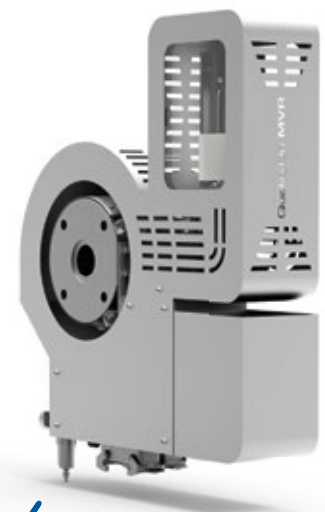
Schnell erkennen, schnell reagieren.

Sobald die gemessenen Werte den definierten Toleranzbereich verlassen, erhalten Sie automatisch eine Meldung und können frühzeitig im Prozess gegensteuern – oder fehlerhaftes Material sofort aus dem laufenden Prozess ausschleusen. Das sichert Ihnen und Ihren Kunden Regranulat mit konstanten Eigenschaften. **Für mehr Qualität und höhere Prozess-Sicherheit**. Ein weiteres Plus: QualityOn bringt Ihnen im Vergleich zu manuellen Labormethoden eine deutliche Zeit- und Personalsparnis.



QualityOn:MVR

- **Kontinuierliche Online-Messung der Schmelze-Volumenfließrate (MVR)** in Echtzeit direkt an der Maschine
- Automatisierter Messvorgang – der **standardisierten Labormethode nachempfunden**
- **Einfaches und robustes** System
- **Speziell auf Recycling abgestimmt:** Im Gegensatz zu bekannten Online-Viskositätsmess-Systemen mit Zahnradpumpentechnik, die vorwiegend für saubere Polymere im Neuwarebereich ausgelegt sind, ist die QualityOn:MVR Messeinheit speziell auf die erhöhten Anforderungen bei Recycling-Prozessen abgestimmt. So ist sie beispielsweise unempfindlich gegenüber kleinsten, im Post Consumer Recycling üblichen Schmutzpartikeln von 100 – 1000 µm.
- **Sortierung der Qualität** nach unterschiedlichen Viskositäts-Graden durch nachgeordnete Regranulatweiche möglich
- **Exakte und repräsentative Messwerte**
 - **Repräsentative Messung:** Durchdachte Konstruktion sichert geringstmögliche Beeinflussung der entnommenen Mess-Charge durch Verweilzeit
 - **„Saubere“ Messwerte:** Dank des innovativen Spülmechanismus ContiFlush wird die Messeinheit rasch und effizient nach jedem Messvorgang gereinigt, daher werden Messergebnisse nicht durch Rückstände vorangegangener Messungen oder Verunreinigungen im Messvolumen beeinflusst
- **Option: re360**, das neue EREMA Manufacturing Execution System, sorgt für eine transparente und übersichtliche Visualisierung, Aufbereitung, Analyse und Langzeit-speicherung der MVR-Daten
- Erhältlich als Standalone-System zum Nachrüsten oder zur Integration in Neumaschine

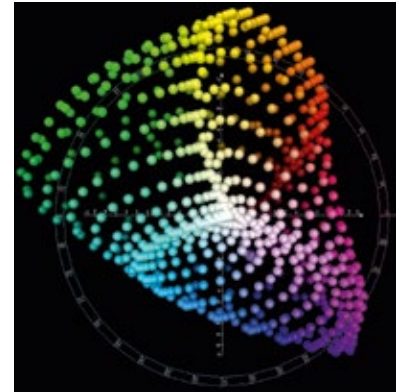


 MVR



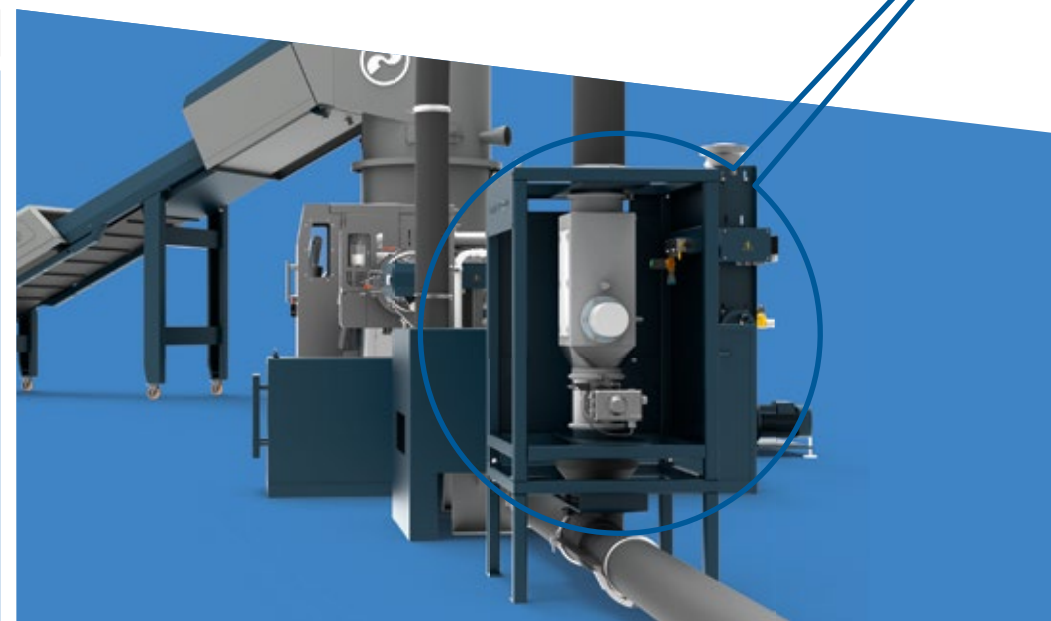
QualityOn:Colour

- **Präzise Online-Messung der Granulatfarbe** in Echtzeit direkt an der Maschine
- **Online-Spektralphotometer entdeckt geringste Farbunterschiede:**
Hochauflösendes Gitter-Spektrometer sorgt für zuverlässiges Erkennen kleinster Farbunterschiede, die für das menschliche Auge nicht sichtbar sind – daher ist die Information verfügbar, lange bevor Grenzwerte erreicht werden
- **Betriebssicheres System** auf Basis langlebiger LED-Technologie
- **Praktische Teach-Funktion** ermöglicht einfaches und schnelles Einlernen der Gutproduktion auf die aktuelle Farbe
- Bei Verlassen des **einstellbaren Farb-Toleranzbereiches** wird eine Meldung generiert
- **Optionale Weichenstellung:** Regranulat mit „Falschfarbe“ wird solange ausgeschleust, bis sich die Produktion wieder stabilisiert hat - somit entsteht keine Kontaminierung einer hellen Produktionsfarbe mit dunklem Material
- **Farbwerte visualisieren:**
 - Standard: Die **praktische Trendanzeige an der Maschine** gibt schnell Aufschluss über zeitabhängige Farb-Abweichungen
 - Option: Das neue EREMA MES **re360** bietet noch mehr Transparenz, Übersicht und Analysemöglichkeiten, inklusive Langzeitdatenspeicherung
- **Geringer Wartungsaufwand**
- Erhältlich als Standalone-System zum Nachrüsten oder zur Integration in Neumaschine



Holger Everding

Das QualityOn:Colour Spektralphotometer arbeitet auf Basis des weltweit einheitlichen L*a*b*-Farbraums.



 Colour



QualityOn.

Neuer Maßstab für das Messen.

- **Kontinuierliche Qualitätsüberwachung** von Farb- und MVR-Werten (Melt-Volume-Flow-Rate) während des laufenden Verarbeitungsprozesses an der Maschine – und nicht erst im Labor
- **Qualität im Griff:** Konstante Regranulat-Eigenschaften, gesicherte Prozessqualität
 - Permanente Qualitätskontrolle, Abweichungen vom Soll-Zustand schnell erkennen und darauf schnell reagieren
 - **Meldung** beim Verlassen des definierten Toleranzbereiches
 - Option: Integration einer **Weiche zum sofortigen Ausschleusen** von fehlerhaftem Material bzw. zum Sortieren nach unterschiedlichen Qualitätsgraden
- **Spart Zeit und Personal:** QualityOn bringt im Vergleich zur manuellen Labor-methode eine deutliche Zeit- und Personalsparnis
- **Robuste, einfache** und betriebssichere Ausführung der Messeinheiten
- Abgestimmt auf die **erhöhten Anforderungen im Recycling**



QualityOn & re360 – ein starkes Duo

Holen Sie noch mehr aus Ihren QualityOn Daten raus – mit re360, dem neuen EREMA Manufacturing Execution System (optional). Dieses visualisiert die MVR- und Farbdaten transparent, bereitet sie übersichtlich für spätere Detailanalysen auf und sorgt für die nötige Langzeitdatenspeicherung zur Qualitätsdokumentation (Detailinfos siehe re360 Broschüre).

Hauptsitz & Produktion

EREMA Engineering Recycling
 Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
 Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
 Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
 erema@erema.at / www.erema.com

Tochterunternehmen

EREMA NORTH AMERICA INC.
 23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
 Phone: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
 erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
 Room 1009 / Tomson Financial Building
 710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
 Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
 erema@erema.com.cn / www.erema.com

OOO EREMA
 Business Park „Rumyancevo“, Building A, Entrance 4,
 4th floor, office 413A / 2, 142784 Moscow, Russia
 Phone: +7 495 9848839
 Fax: +43 732 3190-71

Noch Fragen?**Wir beantworten sie gerne!**

Ihr EREMA Berater kümmert sich gerne persönlich und rasch um Ihr Anliegen. Wenn Sie an einer Anlagenvorführung oder einem Testlauf mit Ihrem spezifischen Material interessiert sind, laden wir Sie gerne nach Terminvereinbarung in unser EREMA Customer Centre am Hauptsitz in Ansfelden bei Linz, Österreich ein.

Wir freuen uns Sie bei EREMA zu begrüßen!

**Unsere weltweiten Vertretungen
finden Sie auf www.erema.at**

Technische Änderungen vorbehalten.
 © EREMA Engineering Recycling Maschinen
 und Anlagen Ges.m.b.H.