

AGGLOREMA

Neue Technologie, die Vorteile agglomeriert:

-  **Ideal für stark verunreinigte, heterogene Post-Consumer Inputmaterialien** (variierende Materialien, Formen, Feuchtigkeitsgrade)
-  **Keine Vortrocknung erforderlich** auch bei hohen Feuchtigkeitsgehalten des Inputmaterials
-  **Idealer Feedstock für das chemische Recycling:** AGGLOREMA verwandelt Folien-Rejects mit niedriger Schüttdichte (ab 30 kg/m³) zu hochwertigen Agglomeraten mit hoher Schüttdichte (280-380 kg/m³)
-  **Starke Homogenisierungsleistung**
-  **Robustes System** - hohe Toleranz gegenüber Verunreinigungen (keine blockierenden Elemente wie bei herkömmlichen Granuliersystemen)
-  **Leistungsfähiges Gesamtsystem** mit hohem Automatisierungsgrad
-  **Beigabe von Stabilisatoren möglich**, falls erforderlich
-  **Effiziente Agglomeration mit vorteilhafter Schmelzextrusion:** Spart Energie dank niedrigerer Temperaturen (160-210°C statt 220-260°C beim herkömmlichen Granulieren)
-  **System für hohe Durchsätze:** Aktuelle Baugrößen für ca. 1.450 kg/h sowie ca. 2.300 kg/h (weiteres Potenzial zum Hochskalieren)



Hauptsitz & Produktion
 EREMA Engineering Recycling
 Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
 Unterfeldstraße 3 / 4052 Ansfelden / Austria
 Phone: +43 (0)732/31 90-0
 erema@erema.at / www.erema.com

**Unsere weltweiten Tochterunternehmen
 und Vertretungen finden Sie auf
 www.erema.com**

Technische Änderungen vorbehalten.
 © EREMA Engineering Recycling Maschinen
 und Anlagen Ges.m.b.H.

 08/25
[https://www.erema.com/de/
 download_center/](https://www.erema.com/de/download_center/)



AGGLOREMA

Hochwertige Agglomerate

CHOOSE THE NUMBER ONE.



CHOOSE THE NUMBER ONE.



AGGLOREMA

Hochwertige Agglomerate mit dem entscheidenden PCU Vorteil.

Einfach, robust, effizient – die neue AGGLOREMA von EREMA verarbeitet stark kontaminierte, heterogene Post-Consumer-Abfälle energiesparend zu hochwertigen Agglomeraten. Diese rieselfähigen Agglomerate sind der ideale Feedstock für das chemische Recycling und gewährleisten eine prozesssichere sowie logistisch optimierte Reaktorzufuhr.

Stark kontaminierte Post-Consumer-Abfälle

- Niedrige Schüttdichte: $> 30 \text{ kg/m}^3$
- Hoher Inputmaterial-Feuchtigkeitsgehalt



Flexibel und robust: Von niedriger zu hoher Schüttdichte

Das innovative AGGLOREMA System bietet höchste Flexibilität. Denn die Anlage verarbeitet problemlos stark kontaminierte Abfallströme, wie etwa Folien-Rejects mit niedriger Schüttdichte (ab 30 kg/m^3) und hoher, schwankender Feuchtigkeit aus Sortieranlagen. Diese werden zu erstklassigen Agglomeraten mit hoher Schüttdichte umgewandelt.

Agglomerate

- Hohe Schüttdichte: $280 - 380 \text{ kg/m}^3$
- Feuchtigkeit bis $< 1 \%$
- Größe typischerweise $5 - 8 \text{ mm}$ (kann durch die Siebgröße beeinflusst werden)



EREMA Preconditioning Unit mit patentierter Counter Current® Technologie

Die neue AGGLOREMA verarbeitet selbst sehr niedrige Schüttdichten sowie stark variierende Materialzusammensetzungen – etwa in Bezug auf Polymerart, Form oder Feuchtigkeitsgehalt – zuverlässig und effizient. Möglich macht das eine einzigartige Technologiekombination: die EREMA Preconditioning Unit (PCU) mit der patentierten Counter Current® Technologie und einer speziell entwickelten Extruderschnecke. **Das Ergebnis: ein stabiler, robuster Prozess auch bei schwankender Inputmaterialqualität.**

Ohne vorgeschaltete Trocknung wird das Material homogenisiert, vorgewärmt, getrocknet und kontinuierlich einem kurzen Extruder zugeführt. Während herkömmliche Agglomerieranlagen bei niedrigen Schüttdichten oder variierenden Parametern an ihre Grenzen stoßen, meistert die AGGLOREMA diese Herausforderungen souverän.



Chemisches Recycling

Dezentrale Kompaktierung für zentralisiertes Chemisches Recycling

- Einfache und effiziente Logistik - Einfaches und effizientes Handling
- Saubere und sichere Handhabung in petrochemischer Umgebung

Mechanisches Recycling

Einfache Endanwendungen, die auf gemischten PO Fraktionen basieren, wie z.B. Bauzaunfüße

Wassergekühlte Schmelzemühle

Der teilgeschmolzene Materialstrang gelangt in die wassergekühlte Schmelzemühle und wird zu Agglomeraten mit hoher Schüttdichte geformt. Eine optional nachgeschaltete Trocknung reduziert die Restfeuchte auf unter ein Prozent. Das einfache und robuste Layout senkt den Energieverbrauch.