



AGGLOREMA

Hochwertige Agglomerate

CHOOSE THE NUMBER ONE.

EREMA®
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

EREMA Preconditioning Unit mit patentierter Counter Current® Technologie

Die neue AGGLOREMA verarbeitet selbst sehr niedrige Schüttdichten sowie stark variierende Materialzusammensetzungen – etwa in Bezug auf Polymerart, Form oder Feuchtigkeitsgehalt – zuverlässig und effizient. Möglich macht das eine einzigartige Technologiekombination: die EREMA Preconditioning Unit (PCU) mit der patentierten Counter Current® Technologie und einer speziell entwickelten Extruderschnecke. **Das Ergebnis: ein stabiler, robuster Prozess auch bei schwankender Inputmaterialqualität.**

Ohne vorgeschaltete Trocknung wird das Material homogenisiert, vorgewärmt, getrocknet und kontinuierlich einem kurzen Extruder zugeführt. Während herkömmliche Agglomerieranlagen bei niedrigen Schüttdichten oder variierenden Parametern an ihre Grenzen stoßen, meistert die AGGLOREMA diese Herausforderungen souverän.



SCHNEIDET



HOMOGENISIERT



ERWÄRMT



TROCKNET



VERDICHET



PUFFERT



DOSIERT



AGGLOREMA

Hochwertige Agglomerate mit dem entscheidenden PCU Vorteil.

Einfach, robust, effizient – die neue AGGLOREMA von EREMA verarbeitet stark kontaminierte, heterogene Post-Consumer-Abfälle energiesparend zu hochwertigen Agglomeraten. Diese rieselfähigen Agglomerate sind der ideale Feedstock für das chemische Recycling und gewährleisten eine prozesssichere sowie logistisch optimierte Reaktorzufuhr.

Stark kontaminierte Post-Consumer-Abfälle

- Niedrige Schüttdichte:
> 30 kg/m³
- Hoher Inputmaterial-
Feuchtigkeitsgehalt



Flexibel und robust: Von niedriger zu hoher Schüttdichte

Das innovative AGGLOREMA System bietet höchste Flexibilität. Denn die Anlage verarbeitet problemlos stark kontaminierte Abfallströme, wie etwa Folien-Rejects mit niedriger Schüttdichte (ab 30 kg/m³) und hoher, schwankender Feuchtigkeit aus Sortieranlagen. Diese werden zu erstklassigen Agglomeraten mit hoher Schüttdichte umgewandelt.

Agglomerate

- Hohe Schüttdichte:
280 – 380 kg/m³
- Feuchtigkeit bis < 1 %
- Größe typischerweise 5 – 8 mm
(kann durch die Siebgröße
beeinflusst werden)



Chemisches Recycling

Dezentrale Kompaktierung für
zentralisiertes Chemisches Recycling

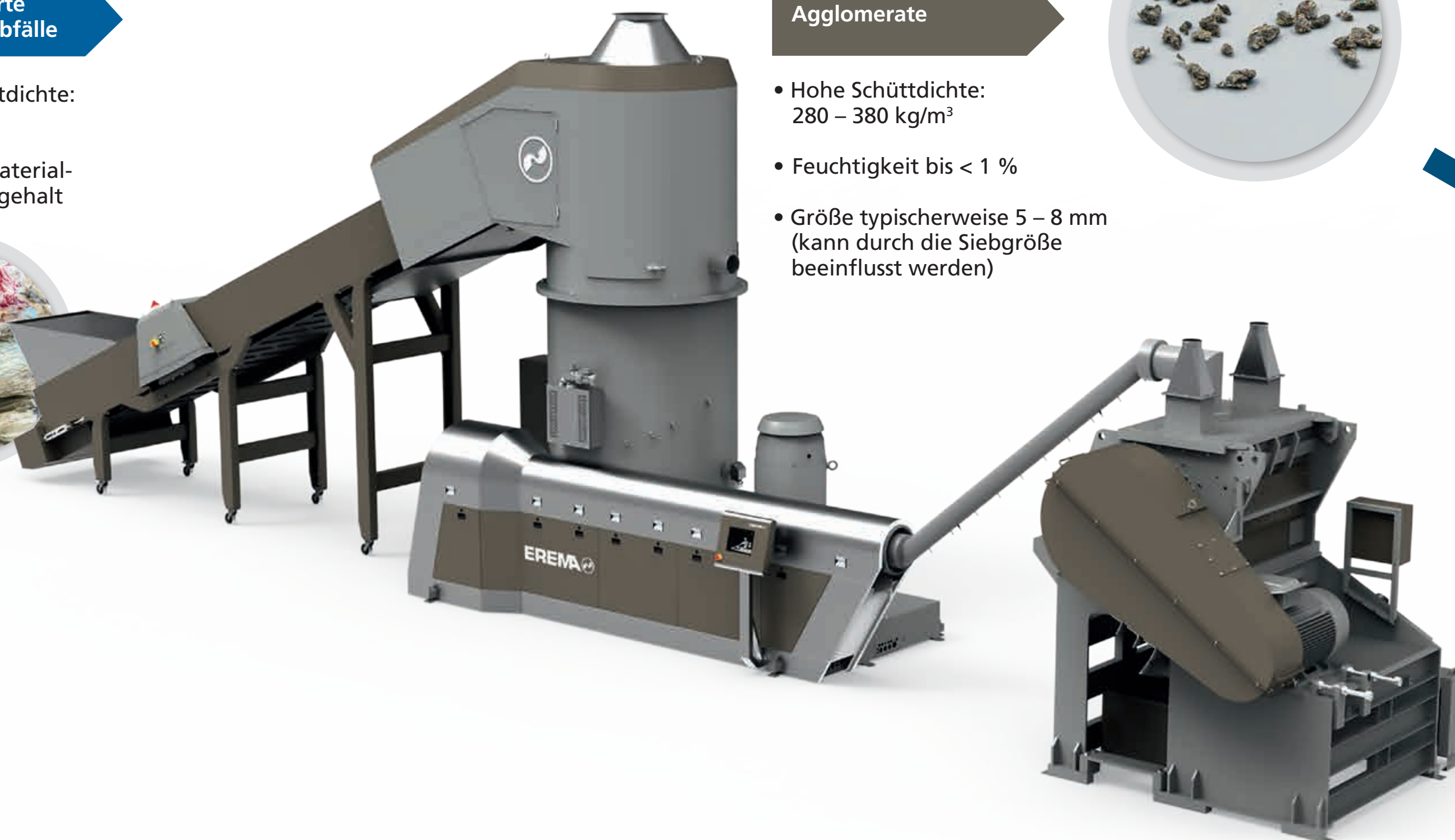
- Einfache und effiziente Logistik -
Einfaches und effizientes Handling
- Saubere und sichere Handhabung in
petrochemischer Umgebung

Mechanisches Recycling

Einfache Endanwendungen, die auf gemischten
PO Fraktionen basieren, wie z.B. Bauzaunfüße

Wassergekühlte Schmelzemühle

Der teilgeschmolzene Materialstrang gelangt in die wassergekühlte Schmelzemühle und wird zu Agglomeraten mit hoher Schüttdichte geformt. Eine optionale nachgeschaltete Trocknung reduziert die Restfeuchte auf unter ein Prozent. Das einfache und robuste Layout senkt den Energieverbrauch.



AGGLOREMA

Neue Technologie, die Vorteile agglomeriert:



Ideal für stark verunreinigte, heterogene Post-Consumer Inputmaterialien (variierende Materialien, Formen, Feuchtigkeitsgrade)



Keine Vortrocknung erforderlich auch bei hohen Feuchtigkeitsgehalten des Inputmaterials



Idealer Feedstock für das chemische Recycling: AGGLOREMA verwandelt Folien-Rejects mit niedriger Schüttdichte (ab 30 kg/m^3) zu hochwertigen Agglomeraten mit hoher Schüttdichte ($280\text{-}380 \text{ kg/m}^3$)



Starke Homogenisierungsleistung



Robustes System - hohe Toleranz gegenüber Verunreinigungen (keine blockierenden Elemente wie bei herkömmlichen Granuliersystemen)



Leistungsfähiges Gesamtsystem mit hohem Automatisierungsgrad



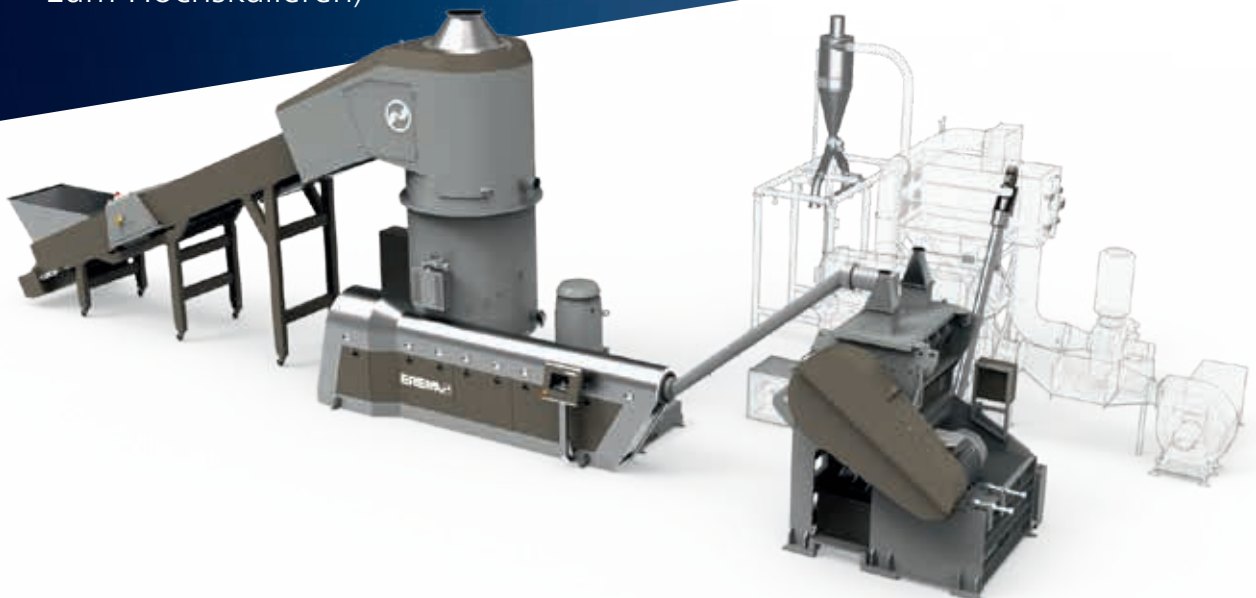
Beigabe von Stabilisatoren möglich, falls erforderlich



Effiziente Agglomeration mit vorteilhafter Schmelze-Extrusion: Spart Energie dank niedrigerer Temperaturen ($160\text{-}210^\circ\text{C}$ statt $220\text{-}260^\circ\text{C}$ beim herkömmlichen Granulieren)



System für hohe Durchsätze: Aktuelle Baugrößen für ca. 1.450 kg/h sowie ca. 2.300 kg/h (weiteres Potenzial zum Hochskalieren)



Hauptsitz & Produktion

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / 4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0
erema@erema.at / www.erema.com

**Unsere weltweiten Tochterunternehmen
und Vertretungen finden Sie auf
www.erema.com**

Technische Änderungen vorbehalten.
© EREMA Engineering Recycling Maschinen
und Anlagen Ges.m.b.H.



08/25

[https://www.erema.com/de/
download_center/](https://www.erema.com/de/download_center/)