



INTAREMA® T, TE

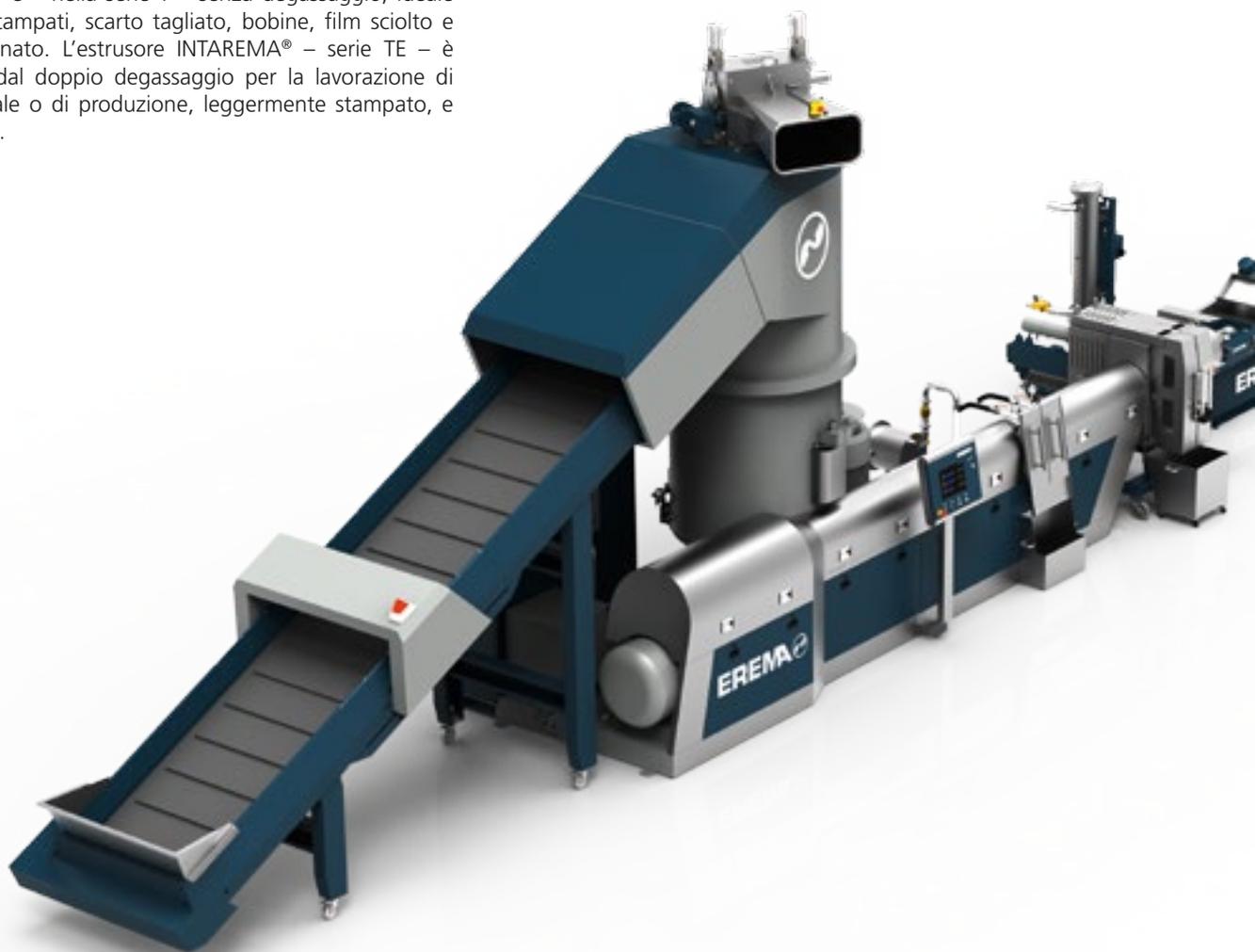
Sistemi per il riciclaggio di materie termoplastiche

CHOOSE THE NUMBER ONE.

INTAREMA® T, TE

Prestazioni e flessibilità per un veloce ROI.

Il Sistema di riciclaggio compatto INTAREMA® con estrusore monovite corto è – nella serie T – senza degassaggio, ideale per rifili non stampati, scarto tagliato, bobine, film sciolto e materiale macinato. L'estrusore INTAREMA® – serie TE – è caratterizzato dal doppio degassaggio per la lavorazione di scarto industriale o di produzione, leggermente stampato, e polimeri tecnici.



PE, PP film (stampato)



PE film (non stampato)



PP tessuto non tessuto



PLA film



INTAREMA[®] in uno sguardo:



1. Tecnologia Counter Current

- **Altissima stabilità di processo grazie alla migliorata alimentazione del materiale** che assicura un'alta portata costante su una gamma di temperature considerevolmente più ampia
- **Altissima flessibilità** e affidabilità operativa con una varietà di materiali
- **Portata aumentata** a parità di taglia dell'impianto grazie alla maggiore produttività



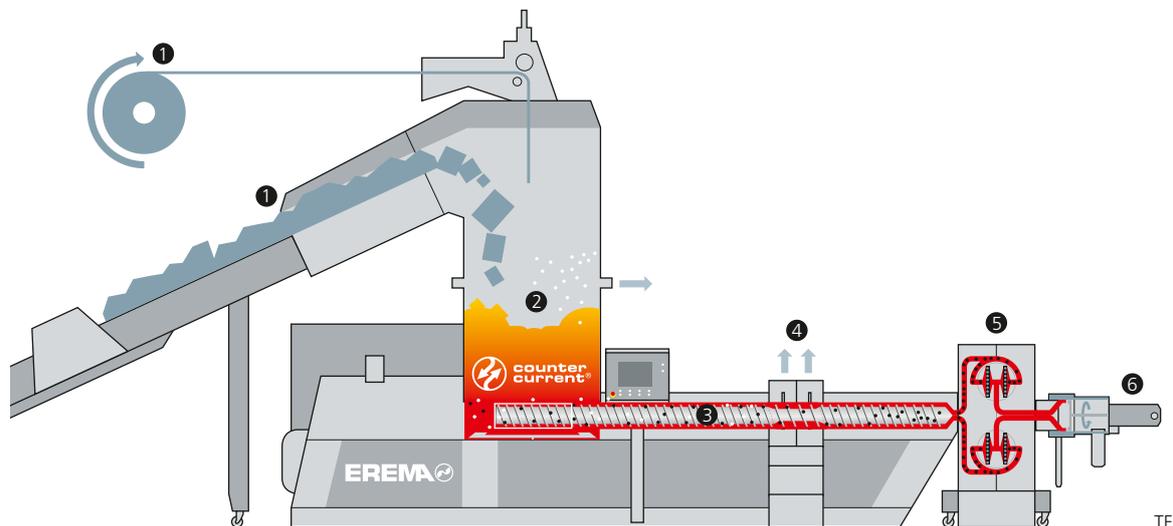
2. Smart Start

- **Straordinariamente facile da utilizzare** grazie ad una modalità d'uso logica strutturata in modo chiaro e semplificato e al display touch ergonomico e ultramoderno
- **Meno tasti, più facilità d'uso** – grazie ad un alto grado di automazione incluso un vasto pacchetto controllo
- **La giusta ricetta per ogni applicazione** – I parametri di processo salvati possono essere caricati facilmente e opportunamente dal sistema gestione ricette premendo un tasto



3. ecoSAVE[®]

- **Fabbisogno specifico di energia più basso** grazie ad un pacchetto completo che comprende misure di design e di engineering di processo incluso il nuovo direct drive per la vite estrusore
- **Costi di produzione più bassi** tramite la tecnologia di controllo ottimizzata e componenti di alta qualità, ad alta efficienza energetica, come motori ad alte prestazioni
- In aggiunta, il pratico **display energia** sul vostro pannello operativo vi fornisce una visione costante del consumo energetico in qualsiasi momento, permettendovi così di prendere misure specifiche per ottimizzare il consumo di energia
- **Ridotte emissioni di CO₂** – un contributo importante alla protezione dell'ambiente



Come funziona

L'alimentazione ① è automatica a secondo dell'esigenza del cliente. Nel **densoficatore trituratore** ② il materiale viene tagliato, mischiato, riscaldato, essiccato e accumulato. In seguito, l'estrusore collegato tangenzialmente viene riempito in continuo con materiale caldo pre densoficato. L'**innovativa tecnologia Counter Current** permette un'azione di alimentazione ottimizzata tramite un'estesa gamma di temperature.

Nella **vite di estrusione** ③ il materiale viene plastificato, omogeneizzato e, se necessario, degassato nella **zona di degassaggio** ④ (TE). La massa fusa viene poi pulita nel **filtro autopulente, completamente automatico** ⑤. In seguito, la massa fusa viene convogliata alla rispettiva **attrezzatura** ⑥ (per es. granulatore) ad una pressione estremamente bassa.

② Parte principale densoficatore trituratore.

Unità di preconditionamento controllata dinamicamente. Per un prodotto finale costantemente di alta qualità.



taglia



omogeneizza



riscalda



essicca



densifica



accumula



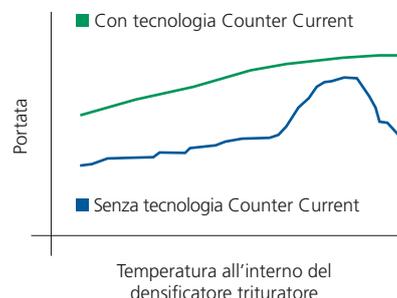
dosa

Counter Current – un'innovazione rivoluzionaria.

BREVETTATO

Nel passato il materiale all'interno del densoficatore trituratore girava nella stessa direzione dell'estrusore – in avanti. Adesso con la tecnologia brevettata Counter Current cambia la direzione di rotazione all'interno del densoficatore trituratore: il materiale plastico pertanto si muove nella direzione opposta rispetto a quella della vite di estrusione. Un effetto semplice con un impatto importante. Infatti la velocità relativa del materiale nella zona di alimentazione, cioè quando sta passando dal densoficatore trituratore all'estrusore, aumenta in misura tale che l'estrusore agisce come un bordo tagliente che letteralmente "taglia a pezzi" la plastica.

Il risultato: l'estrusore può trattare più materiale in un tempo più breve. Grazie alla potenziata alimentazione il materiale può inoltre essere processato anche ad una temperatura più bassa con una maggiore portata. **Pienamente in linea con maggiore produttività, flessibilità e affidabilità.**





Vantaggi tecnici

- **Alimentazione del materiale potenziata, maggiore flessibilità e volumi di produzione maggiori** grazie alla tecnologia Counter Current
- **Grande densificatore tritratore EREMA brevettato** che assicura un'ottima preparazione del materiale per l'estrusore
- **HG D (Sistema di granulazione con taglio in testa a caldo con tecnologia Direct Drive)** che presenta una tecnologia di granulazione all'avanguardia
- **Estrusore raffreddato a liquido** che permette un controllo esatto ed efficiente della temperatura per le zone dell'estrusore e quindi una lavorazione di alta qualità della massa fusa
- **Filtrazione ultra fine di grande superficie** fornita come standard
- **Tecnologie supplementari innovative, brevettate per il densificatore tritratore EREMA** – Sistema a Double Disc DD e Modulo Air Flush ampliano il campo di applicazione (optional)

Vantaggi economici

- **Prodotto finale di alta qualità** che permette un alto livello di contenuto di granulo riciclato quando il materiale viene rimesso nel ciclo produttivo
- **ecoSAVE® riduce il consumo energetico fino al 12%** e come risultato i costi produttivi e le emissioni di CO₂
- **Alta portata, affidabile** grazie alla tecnologia Counter Current e al design molto robusto
- **Costi operativi molto bassi** grazie ai costi di manutenzione e di energia specifici estremamente bassi
- **Design compatto e salva spazio**



Tecnologie innovative supplementari, brevettate

- Con la **tecnologia brevettata Double Disc (DD)** materiali con un'umidità residua fino al 12 % possono essere lavorati con portata costantemente alta
- Il **Modulo di Air Flush brevettato aumenta la prestazione di essiccazione** e la portata mentre assicura un minor consumo energetico ed allunga la durata di vita dell'impianto
- **Grande densificatore tritratore EREMA ottimizzato**
- **Portata fino al 30 % più elevata** rispetto ad estrusori convenzionali grazie all'alimentazione estremamente uniforme dell'estrusore collegato tangenzialmente
- **E' possibile il dosaggio diretto di masterbatch ed additivi**
- **Non è necessaria una pre tritrazione per il 95 % dei materiali**



Dati tecnici INTAREMA® T e TE

Capacità produttiva media in kg/h*						Sistemi disponibili
PE-LD, PE-LLD, PE-HD		BOPP		BOPET		
min.	max.	min.	max.	min.	max.	
50	100	50	100	80	130	INTAREMA 605 T,TE
100	200	100	200	130	180	INTAREMA 756 T,TE
150	275	150	300	170	220	INTAREMA 906 T,TE
200	350	200	450	250	280	INTAREMA 1007 T,TE
270	450	270	600	330	380	INTAREMA 1108 T,TE
300	550	300	700	380	480	INTAREMA 1309 T,TE
400	700	400	850	480	600	INTAREMA 1310 T,TE
650	1000	650	1200	700	950	INTAREMA 1512 T,TE
800	1300	800	1600	900	1150	INTAREMA 1714 T,TE
1100	1700	1100	2000	1200	1450	INTAREMA 1716 T,TE
1400	2100	1400	2300	1500	1800	INTAREMA 2018 T,TE
1700	2800	1700	3000	1800	2100	INTAREMA 2021 T,TE

*) a seconda del tipo di macchina (T o TE) e delle caratteristiche del materiale come contenuto di umidità residua, stampa, grado di contaminazione, ecc.

Portata massima riferita alla serie T.

Serie T ... estrusore senza degassaggio

Serie TE ... estrusore con doppio degassaggio nella configurazione classica

The specialists in plastic recycling systems.

Quartier Generale & Sedi Produttive

EREMA Engineering Recycling
 Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
 Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
 Phone: +43 (0)732/31 90-0 / Fax: -23
 erema@erema.at / www.erema.at

Consociate

3S
 SCHNECKEN + SPINDELN + SPIRALEN
 Bearbeitungsges.m.b.H.
 Pühretstraße 3 / A-4661 Roitham / Austria
 Phone: +43 (0)7613/5004 / Fax: -5005
 office@3s-gmbh.at / www.3s-gmbh.at

EREMA NORTH AMERICA INC.
 23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
 Phone: +1 978 356-3771 / Fax: -9003
 erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
 Room 1009 / Tomson Financial Building
 710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
 Phone: +86 21 6876-6201, -6204 / Fax: -6203
 erema@erema.com.cn / www.erema.at

Domande?

Saremo lieti di rispondere!

Il Vostro consulente EREMA sarà lieto di occuparsi personalmente e velocemente delle Vostre richieste. Se siete interessati ad una dimostrazione o ad un test di prova con il Vostro specifico materiale, sarà un piacere per noi fissare un appuntamento ed accogliervi nel nostro Customer Centre EREMA nella nostra sede di Ansfelden, vicino a Linz in Austria.

Vi aspettiamo in EREMA!

Per i nostri rappresentanti nel mondo visitate www.erema.at

Soggetto a modifiche tecniche.
 © EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

INTAREMA® TVEplus®

Sistemi per il riciclaggio di materie plastiche

italiano