Deutsch

INTAREMA®

ZeroWastePro

Hocheffizientes Recycling von Folien-Produktionsabfällen.

CHOOSE THE NUMBER ONE.

EREMA®
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS

ZERO WASTE AT ITS BEST.

ZeroWastePro.

Effizient, kompakt und energiesparend – so verarbeitet die neue INTAREMA® ZeroWastePro Ihre produktionsbedingten Folienabfälle zu hochwertigem Regranulat. In kompromisslos guter Qualität. Auf diese Art führen Sie bis zu 100 % des rezyklierten Materials in Ihren Hauptproduktionsprozess zurück. Die Maschine ist speziell für PE- und PP-Folien konzipiert, die entweder im Inline- oder Offline-Betrieb verarbeitet werden.

Effizientes Produktionsabfall-Recycling. ZeroWastePro. Der neue Standard für Standardanwendungen.

Funktioniert einfach. ZeroWastePro.

Stabile Prozesse und eine konstant hohe Rezyklatqualität sind das Resultat cleverer Technologien, allen voran Counter Current® und Smart Start®. Die Maschine läuft nahezu automatisch, die Bedienung ist höchst einfach. Das erfordert kein zusätzliches Personal. Besonders einfach ist auch die Installation sowie die Integration in Ihren bestehenden Folien-Produktionsprozess.

Mit an Board: Moderne Connectivity-Lösungen.

Die neue ZeroWastePro punktet mit Connectivity-Lösungen auf der Höhe der Zeit. So ist beispielsweise das Smart Service Package für die ersten 12 Monate inkludiert. Damit nutzen Sie praktische Remote Access-Dienste, wie zum Beispiel Fernwartung, ebenso wie die Vorteile der neuen digitalen EREMA Performance Plattform BluPort.

Don’t waste your waste.

In wirtschaftlicher Hinsicht überzeugt die Maschine durch unschlagbar kurze Lieferzeiten und ein bestechendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Durch den verringerten Einsatz von Primärrohstoffen und die Einsparung von Entsorgungskosten amortisieren sich die Investitionskosten der Recyclinganlage bereits in kürzester Zeit.

ZeroWastePro

VORTEILE

Bis zu **100 % Rückführung** der rezyklierten Produktionsabfälle in den Folien-Produktionsprozess

Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Einfache Installation und einfache Integration in den bestehenden Folien-Produktionsprozess

Inline und offline
in die Produktion integrierbar

Speziell für Folienanwendungen designte Komponenten (z.B. optimierte Schneckengeometrie) für mehr Qualität

Hohe Automatisierung
Personal sparen, einfache Bedienung, einfache Wartung

Stellfläche sparen
Kompakte Abmessung: integrierter Schaltschrank, einfacher Transport, einfache Installation

Energie sparen
Optimaler spezifischer Energieverbrauch, weniger Produktionskosten und CO_2-Ausstoß dank ecoSAVE®

100% RÜCKFÜHRUNG
INTAREMA® Zero WastePro
+ ZAHLREICHE ZUSATZBENEFITS

Kurze Lieferzeit dank hoher Standardisierung

- Nur **4,5 Monate Lieferzeit** für INTAREMA® T und TE ZeroWastePro*
- Nur **3 Monate Lieferzeit** für INTAREMA® K ZeroWastePro*

* Gerechnet ab Auftragsfreigabe

Starkes Automatisierungspaket inklusive

Mehr Qualität

Qualitätsoptimierende Inhouse-Regelungen für den Inline- und Offline-Betrieb, wie etwa die Granulierdrehzahl-Nachführregelung, sind im Standard enthalten. Für noch stabilere Prozesse und bessere Regranulat-Qualität (konstante Schüttdichte und Granulatform).

Smart Service Package 12 Monate kostenlos

Remote Access-Dienste, wie z.B. Fernwartung

Digitale EREMA Performance Plattform

Intelligente Lösungen und Apps für mehr Maschinen-Performance und Anlagen-Verfügbarkeit, schnellen und einfachen Ersatzteilservice und einfache Wartung

BluPort PERFORMANCE PLATFORM

counter current® smart start® ecoSAVE®

INTAREMA® 1008 T ZeroWastePro

LEISTUNGSSTARK UND DENNOCH SANFT.

Mit cleveren Technologien zu Zero Waste.

Ein ausgeklügeltes Technologie-Paket sorgt dafür, dass die Regranulatqualität nicht nur hoch, sondern konstant hoch ist. Durch die INTAREMA® typische Kombination einer Preconditioning Unit mit einem Recycling-Extruder können unterschiedlich dicke Folien geschnitten, erwärmt, homogenisiert, getrocknet und auf ein einheitliches Schüttgewicht verdichtet werden. Das so verdichtete Material wird dem Extruder kontinuierlich zudosiert, Pulsationen und Prozessschwankungen sind äußerst gering.

Sanftes Aufschmelzen dank Vorwärmung

Ein weiterer Pluspunkt der Preconditioning Unit ist die Vorwärmung des Materials. Sie verringert den zur Plastifizierung notwendigen Energieeintrag im Extruder signifikant und der thermomechanische Stress auf das Polymer ist dadurch gering – ein deutliches Qualitätsplus für die Schmelze und das finale Regranulat.

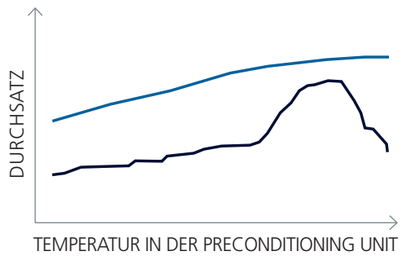
Feuchtigkeit im Griff

Schließlich übernimmt die Preconditioning Unit auch die Aufgabe der Vortrocknung des Inputmaterials. Denn durch Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen kommt es auch bei der Lagerung von Produktionsabfällen immer wieder zu Feuchtigkeitsablagerungen auf den Folienresten.

Effizienzschub durch Counter Current®

Mit der von EREMA entwickelten **Counter Current® Technologie** arbeiten Preconditioning Unit und Extruder so effizient wie nie zuvor:

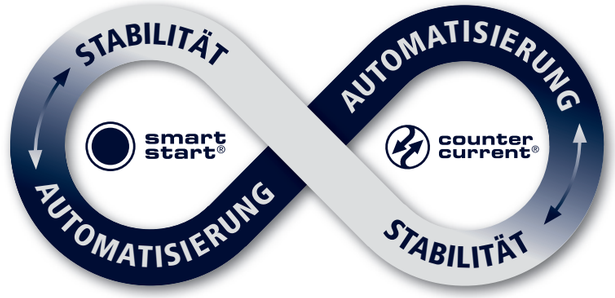
- **Höchste Prozess-Stabilität durch verbesserten Materialeinzug** sichert konstant hohen Ausstoß über einen sehr breiten Temperaturbereich
- **Höhere Flexibilität und Betriebssicherheit** bei unterschiedlichen Materialien
- **Gesteigerte Durchsätze** bei gleicher Baugröße für mehr Produktivität



■ **mit** Counter Current® Technologie
■ **ohne** Counter Current® Technologie

SMARTE VORTEILE

Das intelligente **Smart Start®** Bedienkonzept:



Smart Start® **Automatisierung**	Smart Start® **Rezepturverwaltung**	Smart Start® **Bedienung und Datenmanagement**
Stabile Prozesse, Top Regranulatqualität sowie Personal & Energie sparen: Dank hohem Automatisierungsgrad durch leistungsstarke Regelungstechnologie	**Schneller startklar – das richtige Rezept für jede Anwendung:** Gespeicherte Verarbeitungsparameter einfach und bequem per Knopfdruck aus der Rezepturverwaltung laden. Das spart wertvolle Vorbereitungszeit und sichert Reproduzierbarkeit und konstante Prozesse	**Maschine einfach und komfortabel bedienen:** Wenige Knöpfe, klar strukturierte Handhabung, hochmodernes, ergonomisches Touch-Bedienpanel

Polymer
- PE (LDPE, LLDPE, HDPE, MDPE, ...)
- PP (BOPP, CoPP, CPP)

Produkte
- Flachfolie
- Stretchfolie
- Blasfolie
- Tiefziehfolie
- Atmungsaktive Folie
- Schmelzegeprägte Folie

Materialherkunft
- Inhouse (aus der Produktion)

Materialform
- Rollen
- Randstreifen
- Stücke
- Mahlgut (Fluff)
- Einzeln und gemischt

Wandstärke
- 8 - 300 µm
- 20 - 1000 µm

Verschmutzung
- sauber
- unbedruckt
- leicht bedruckt

beinhaltete Zuschlagstoffe
- < 50 % $CaCO_3$
- < 10 % TiO_2

Feuchtigkeit
- trocken
- < 4 %

ZeroWastePro: Typische Verarbeitungsmaterialien

INTAREMA® T ZeroWastePro

INTAREMA® K ZeroWastePro

INTAREMA® TE ZeroWastePro

Ihre passende Konfiguration

Je nach Anwendungsfall stehen bewährte EREMA Standardsysteme für die Beschickung, Filtration und Granulierung zur Verfügung.

INTAREMA® ZeroWastePro

Daten.

	LDPE, LLDPE		HDPE		LLDPE atmungsaktive Folie mit 50 % $CaCO_3$	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
INTAREMA® 504 K ZeroWastePro	10	40	10	35	30	50
INTAREMA® 605 K ZeroWastePro	30	80	30	70	75	100
INTAREMA® 756 K ZeroWastePro	80	160	80	150	100	200

	LDPE, LLDPE		HDPE		LLDPE atmungsaktive Folie mit 50 % $CaCO_3$		PP	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
INTAREMA® 605 T ZeroWastePro	75	100	70	100	100	125	75	100
INTAREMA® 756 T ZeroWastePro	150	200	100	180	175	225	150	200
INTAREMA® 906 T ZeroWastePro	220	280	185	230	250	300	200	300
INTAREMA® 1007 T ZeroWastePro	350	430	250	360	350	450	300	450
INTAREMA® 1008 T ZeroWastePro	440	550	330	450	450	550	400	600

	LDPE, LLDPE		HDPE		LLDPE atmungsaktive Folie mit 50 % $CaCO_3$		PP	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
INTAREMA® 605 TE ZeroWastePro	50	75	50	70	30	75	50	75
INTAREMA® 756 TE ZeroWastePro	100	150	80	125	75	150	100	150
INTAREMA® 906 TE ZeroWastePro	150	220	130	170	125	200	150	250
INTAREMA® 1007 TE ZeroWastePro	250	300	165	250	140	250	225	325
INTAREMA® 1008 TE ZeroWastePro	230	400	230	330	180	320	300	400

Durchschnittliche Ausstoßleistungen in kg/h, abhängig von der Materialbeschaffenheit wie Feuchtigkeitsgehalt, Bedruckung, Verschmutzungsgrad etc.

REDBOX.AT

Hauptsitz & Produktion
EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / 4052 Ansfelden / Austria
Phone: +43 (0)732/31 90-0
erema@erema.at / www.erema.com

Unsere weltweiten Tochterunternehmen und Vertretungen finden Sie auf www.erema.com

Technische Änderungen vorbehalten.
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

09/22

https://www.erema.com/de/download_center/

CHOOSE THE NUMBER ONE.

EREMA®
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS