

EREMA Laserfilter setzt sich auch im PET Bereich durch

Die Zwischenbilanz gut ein Jahr nach Produkteinführung kann sich sehen lassen: der PET Laserfilter ist bereits in den Bereichen Inline Sheet, Strapping und Pelletising mehrfach verkauft. Die reibungslose Verarbeitung von PET Schmelzen mit Verschmutzungsgraden von über einem Prozent, eine stabile Druckkonstanz und besonders hohe Siebstandzeiten überzeugen immer mehr Verarbeiter. Ab Ende Mai können Interessenten ihr eigenes Material auf der Inline Sheet Vorführanlage von EREMA und AMUT in Novara, Italien, testen und den PET Laserfilter im Live-Betrieb hautnah erleben.

Ansfelden, 11. April 2018 – Nach mehr als zwanzig Jahren Einsatz des EREMA Laserfilters im Polyolefin Recycling wurde dieser nach entsprechenden Modifikationen vor gut einem Jahr für den PET Bereich präsentiert. Besonders bei der direkten Verarbeitung von PET Flakes zu Zwischen- bzw. Endprodukten setzt sich der Laserfilter als kontinuierliches Filtersystem mittlerweile immer öfter gegenüber dem Kolbenfilter durch. Dies führt Robert Obermayr, Leiter der EREMA Business Unit POWERFIL, auf die höhere Prozessstabilität durch eine druckkonstante Funktionsweise zurück. Während die maximal bewältigbaren Verschmutzungsraten des Kolbenfilters bei 0,05 bis 0,1 Prozent liegen, verarbeitet der Laserfilter Inputmaterial mit einem Verschmutzungsgrad von über 1 Prozent. „In Hinblick auf die steigenden Verschmutzungen bei Post Consumer Materialien bedeutet dies für Anwender eine höhere Flexibilität bei den Inputmaterialien“, so Obermayr.

Kunden schätzen auch die Qualitäts- und Prozessvorteile des Laserfilters, die durch die hohen Siebstandzeiten von fünf bis zwölf Wochen entstehen. Immerhin entfällt der beim Kolbensiebwechsler nötige Eingriff des täglichen Siebwechsels durch den Operator, womit das Risiko eines Bedienfehlers drastisch reduziert wird. Ein weiterer Vorteil des Laserfilters ist, dass das strömungsgünstige Funktionsprinzip die Bildung sogenannter ‚Black Spots‘ vermeidet. Ebenso profitiert der Anwender von den geringeren Schmelzeverlusten, die dank der neu entwickelten Austrageinheit erzielt werden. Während bei Kolbenfiltern der übliche Wert 1 bis 2 Prozent beträgt, so liegt dieser beim Laserfilter nur mehr bei einem Bruchteil dessen.

PET Laserfilter live im Test

Ab Ende Mai steht eine neue Inline Sheet Vorführanlage – inklusive PET Laserfilter – im AMUT Headquarter in Novara für Kundenversuche zur Verfügung. Die Post Consumer Flakes werden in der neuen Vorführanlage – ein direkter Zusammenschluss der VACUREMA[®] Technologie und der AMUT Inline Sheet Anlage – in einem Verarbeitungsprozess zu lebensmittelechter Tiefziehfolie verarbeitet. Feierliches Kick-Off ist ein Open House von 28. bis 31. Mai. Messebesuchern der Plast Milan steht von 29. bis 31. Mai ein kostenfreies Shuttle Service zwischen dem Messegelände in Mailand und dem AMUT Headquarter in Novara zur Verfügung.

EREMA Laserfilter setzt sich auch im PET Bereich durch



Bild: Robert Obermayr vor dem EREMA Laserfilter für PET. Ab 28. Mai steht die neue Anlage für Kundenversuche im AMUT Headquarter in Novara zur Verfügung.

EREMA Group

Die EREMA Gruppe umfasst neben EREMA selbst, 3S, seit Jänner 2015 PURE LOOP und seit Anfang 2016 UMAC. Mit Niederlassungen in den USA, China und in Russland sowie rund 50 Vertretungen auf allen fünf Kontinenten hat die EREMA Gruppe ein verlässliches Netzwerk, um maßgeschneiderte Recycling-Lösungen für internationale Kunden zu realisieren. Weltweit sind mittlerweile rund 500 Mitarbeiter für die österreichische Firmengruppe, mit Hauptsitz in Ansfelden bei Linz, tätig.

Rückfragehinweis

Anja Berndorfer

Corporate Communication

EREMA Group

Unterfeldstraße 3

4052 Ansfelden, AUSTRIA

Phone: +43 (0)732 3190-315

E-Mail: public.relations@erema-group.com