

20. September 2019

**FDA bestätigt:**

## **Mit EREMA Technologie produziertes PCR-HDPE eignet sich für Lebensmittelverpackungen mit bis zu 100 Prozent Post Consumer Rezyklat-Anteil**

**Der Recyclingmaschinen-Hersteller EREMA setzt im Post Consumer Bereich wieder einen neuen Maßstab für die Produktion höchstmöglicher Rezyklatqualität. Die U.S. Food and Drug Administration (FDA) hat kürzlich die Lebensmitteltauglichkeit von Post Consumer Recycled HDPE (PCR-HDPE), welches mit dem patentierten Extrusionssystem INTAREMA<sup>®</sup> TVEplus<sup>®</sup> RegrindPro<sup>®</sup> in Kombination mit dem ReFresher Modul produziert wird, bescheinigt. Damit eröffnen sich neue Möglichkeiten, um den Kreislauf für Lebensmittelverpackungen aus High-Density-Polyethylen (HDPE) zu schließen.**

„Die Bestätigung durch die FDA bedeutet, dass PCR-HDPE, das mit diesem Recyclingverfahren hergestellt wird, in Anteilen bis zu 100 Prozent für neue Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden kann“, so Clemens Kitzberger, Business Development Manager in der EREMA Group für den Bereich Post Consumer. Ausgangsmaterial für das PCR-HDPE ist ein definierter Post Consumer Inputstrom, bestehend aus 99 Prozent Lebensmittelbehältern, nämlich Milch- und Saftflaschen. Daraus produziertes PCR-HDPE kann wieder zu ebensolchen Flaschen, oder auch Lebensmitteltassen und ähnlichen Produkten verarbeitet werden. Die dafür notwendige Reinheit des PCR-HDPE´s erreicht EREMA durch das Zusammenspiel der vielfach bewährten INTAREMA<sup>®</sup> TVEplus<sup>®</sup> RegrindPro<sup>®</sup> Maschine in Kombination mit dem ReFresher Modul, einer hocheffizienten Anti-Geruch-Technologie.

„Maßgeblich für diese hohe Dekontaminationsleistung unserer Maschine sind die Vorbehandlung des Materials während der einstündigen Verweilzeit in der Preconditioning Unit des Recyclingextruders und die zusätzliche Entfernung schwer flüchtiger Geruchsstoffe aus dem Granulat durch den ReFresher“, erklärt Michael Heitzinger, Managing Director EREMA GmbH, die Qualitätsvorteile dieses Recyclingverfahrens. Die Effizienz des ReFreshers wurde in einem eigenen Belastungstest (Challenge-Test) mit stark kontaminiertem Inputmaterial auf die Probe gestellt und bestätigt. Da der ReFresher die Eigenenergie der durch den Extrusionsprozess vorgewärmten Pellets nutzt, ist dieses System zudem besonders energiesparend.

## **Seite 2 – FDA bestätigt: Mit EREMA Technologie produziertes PCR-HDPE eignet sich für Lebensmittelverpackungen mit bis zu 100 Prozent Post Consumer Rezyklat-Anteil**

Bereits im April war diese Recyclingtechnologie ausschlaggebend dafür, dass Werner & Mertz in einem Gemeinschaftsprojekt mit EREMA und der Grüne Punkt die weltweit erste für den Kosmetikbereich zugelassene Duschgelflasche, hergestellt mit 100 Prozent PCR-HDPE aus der Sammelquelle Gelber Sack, auf den Markt bringen konnte.

### **Mobiler Refresher für Versuchszwecke vor Ort**

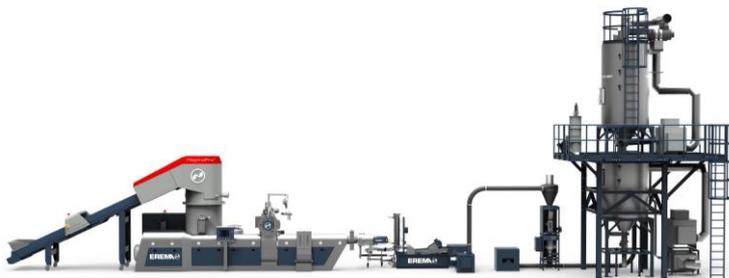
Die Wirkung des ReFreshers können EREMA Kunden ab sofort auch direkt im eigenen Produktionsbetrieb testen. Dafür wurde eine kompakte und mobile Ausgabe dieses Moduls entwickelt. Diese und zahlreiche weitere technische Neuerungen und Highlights in den Anwendungsbereichen PET-, Post Consumer- sowie Inhouse-Recycling wird EREMA unter dem Motto „seeds for your performance“ auf der K-2019 präsentieren.

#### **EREMA auf der K 2019:**

Messesstand: Halle 9, Stand C05

Circonomic Center: Außengelände FG 09.1

#### **Foto:**



#### **Bildtext:**

PCR HDPE, das mit dem patentierten Extrusionssystem INTAREMA® TVEplus® ReGrindPro® in Kombination mit dem ReFreshier Modul hergestellt wird, kann in Anteilen bis zu 100 Prozent für die Produktion neuer Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Foto: EREMA

### **EREMA Gruppe**

Zur EREMA Gruppe zählen die Unternehmen EREMA - mit den beiden Business Units POWERFIL und KEYCYCLE - sowie 3S, PURE LOOP, UMAC und PLASMAC. Mit Niederlassungen in den USA, China und Russland sowie weiteren rund 50 Vertretungen auf allen fünf Kontinenten verfügt die Firmengruppe über ein verlässliches Netzwerk, um für Kunden aus aller Welt maßgeschneiderte Kunststoffrecycling-Lösungen zu realisieren. Insgesamt sind mittlerweile rund 550 Mitarbeiter für die in Ansfelden bei Linz ansässige österreichische Firmengruppe tätig.

**Seite 3 – FDA bestätigt: Mit EREMA Technologie produziertes PCR-HDPE eignet sich für  
Lebensmittelverpackungen mit bis zu 100 Prozent Post Consumer Rezyklat-Anteil**

**Rückfragehinweis**

**Daniela Jung**

Corporate Communication

EREMA Group

Unterfeldstraße 3

4052 Ansfelden, AUSTRIA

Phone: +43 (0)732 3190-315

E-Mail: [public.relations@erema-group.com](mailto:public.relations@erema-group.com)