

CRONOPET Argentinien: Regranulate für führende Kunststoffverarbeiter in Südamerika

Cronopet S.A. setzt bereits seit 18 Jahren auf EREMA. Zur Aufbereitung von Polyester Resin, Faser- und PET-Produktionsabfällen hat der Kunststoffrecycler aus Argentinien eine RGA 80 TE sowie eine neue EREMA 1108 TE in Betrieb, um daraus hochwertige Regranulate für die Textilindustrie zu produzieren.



V.l.n.r.: Clemens Zittmayr (EREMA), Luis Matas (Inhaber von Cronopet), Fernando Gomez Veiga (FGV, EREMA Repräsentant Argentinien)

Die Herausforderung bei der Anwendung von Cronopet liegt vor allem in der hohen und schwankenden Feuchtigkeit (Emulsion) der PET Eingangsmaterialien: Zusätzlich zur hygroskopischen Eigenschaft von Polyester sind die in den Fasermaterialien enthaltenen Verarbeitungsadditive, Spinnöle etc. eine Hürde für jeden Recyclingprozess. Die EREMA 1108 TE Anlage, die mit dem Launch der INTAREMA® Generation Anfang 2014 aus dem EREMA Customer Centre abverkauft wurde, passt ideal für diese Kundenanwendung. PET Fasern, Agglomerate und Flaschenmahlgut gelten aufgrund ihrer extremen Dichteunterschiede und Tendenz zur Brückenbildung zu den „schweren Fällen“ im Kunststoffrecycling. Luis Matas, Inhaber von Cronopet, sieht das dank der EREMA Technologie gelassen: „Das EREMA Schneidverdichtersystem schafft das alles bestens. Als wir 1996 mit dieser Anwendung starteten, konnten wir nur mit EREMA die nötigen Erfolge erzielen.“ Die EREMA Schneidverdichter-Extruder-Kombination bewältigt – je nach modularer Auslegung – im Dauerbetrieb Feuchtigkeitsgrade von bis zu 12 Prozent. Im selben Arbeitsschritt wird perfekt homogenisiert und die nötige Verdichtung des Schüttgewichts sichergestellt. Bei über 100 °C Polymertemperatur vor dem Extrudereinzug ist die trockene PET Mischung optimal vorkonditioniert, um anschließend sehr schonend extrudiert zu werden.



Cronopet hat sich 2014 für eine weitere Anlage entschieden, eine EREMA 1108 TE für PET-Faser-Recycling

Zwei Anlagen, ein Operator

Bei der Anschaffung der zweiten Anlage, der EREMA 1108 TE, stand für Cronopet ein Ziel ganz oben: personalsparend zu produzieren. Idealerweise sollten beide Anlagen, die in der Halle parallel nebeneinander stehen, nur durch einen Operator bedient werden können. Das EREMA Projektengineering konnte diesen Kundenwunsch flexibel und kurzfristig erfüllen: Der Bedien-Touch-Screen der bereits gebauten Vorführanlage 1108 TE wurde auf die Maschinenrückseite verlegt und der SW RTF Schmelzefilter von einer Rechts- in eine Linksausführung umgeändert. „Diese Flexibilität von EREMA hilft uns täglich, Personal- und daher Produktionskosten zu sparen“, freut sich Luis Matas.

Zufriedene Kunden

Mit einer Kapazität von 600 kg/h im 24/7 Betrieb produziert Cronopet hochwertige Regranulate für große Kunststoffverarbeiter wie Mafissa und Poliresinas San Luis.